

MANUTENTION SIMPLIFIÉE

AVEC LES AUTOPILOT

Notre approche Lean* se retrouve dans notre gamme Autopilot. Ces chariots de magasinage automatisés optimisent non seulement le flux des marchandises en fournissant la marchandise requise au moment voulu, selon le concept « juste à temps », mais réduisent aussi les gaspillages et les coûts en termes de :

Main-d'œuvre :

-Le cariste représente le coût principal de la manutention conventionnelle. Avec l'automatisation, l'humain est impliqué uniquement pour gérer le système, sa participation est plus limitée. Cette solution permet d'économiser jusqu'à 70 % du coût total de la manutention et recentre l'opérateur sur les missions à valeur ajoutée.

Maintenance :

-Les chariots Autopilot se déplacent toujours de manière fluide. Ainsi, les sollicitations sur la mécanique et les composants sont bien inférieures aux contraintes subies lorsque l'utilisation est manuelle. Il en découle des durées d'utilisation pouvant dépasser les 10 ans, selon les engagements.

Sécurité

-Les Autopilot sont dotés de scanners laser de toute dernière génération qui garantissent une grande sécurité. D'autres équipements sécurisent l'environnement de travail à 360°, même lorsque les tâches se déroulent à proximité des piétons.

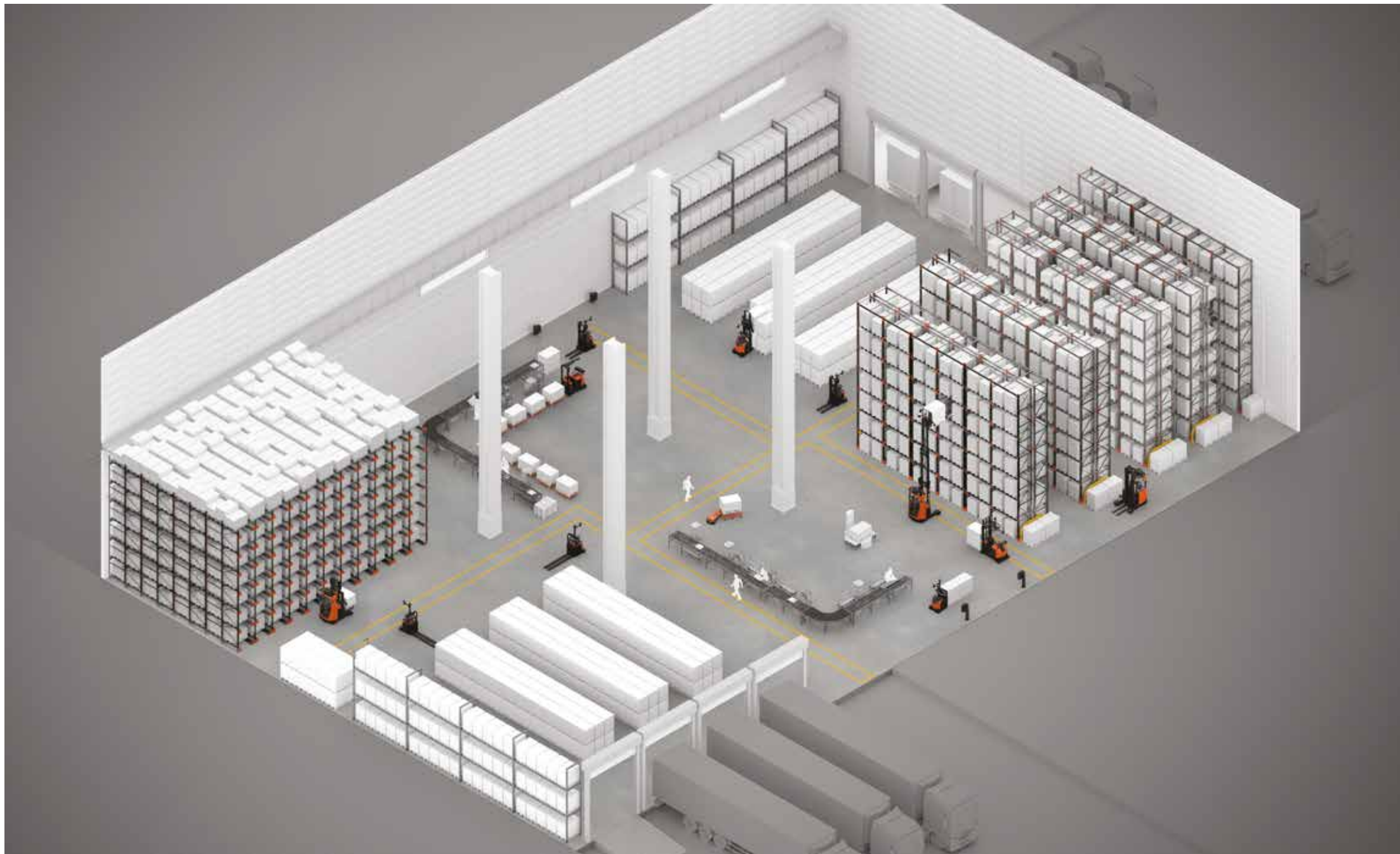
Dommmages

-La manutention des charges peut générer de la casse (matériels et marchandises) générant des coûts significatifs. Avec les Autopilot, aucun dommage matériel n'est possible.

Énergie

-Grâce à leurs mouvements fluides et l'optimisation des transports, les chariots automatisés offrent des économies d'énergie notables. Si le chariot est équipé de batterie lithium-ion, la charge peut même s'effectuer automatiquement. L'économie d'énergie peut alors atteindre 30 %. De plus, en fonction des réglementations locales, les salles de charge spécifiques deviennent inutiles. Les frais d'électricité sont également réduits car les chariots peuvent travailler dans l'obscurité totale.

Un système Autopilot est amorti en général sur 1 à 3 ans. 75 % des installations Autopilot sont amorties en près de 2 ans.



ADAPTÉS À TOUTES VOS APPLICATIONS

Les Autopilot automatisent les opérations répétitives de manutention de palettes. La gamme est construite sur la base des chariots de magasinage Toyota, dont la robustesse n'est plus à prouver. L'automatisation de processus conventionnels existants devient facile.



Transport de palettes

- Notre gamme de chariots Autopilot garantit un transport horizontal rapide, régulier et sûr des palettes. Le transpalette électrique LAE250 avec des fourches de 2 400 mm de long peut manutentionner 2 palettes à la fois. Il est particulièrement adapté au transport de charges lourdes sur de longues distances.



Stockage en accumulation

- La gestion du stockage de palettes au sol, en stockage masse dans des lignes de quai ou en zone tampon, est facile avec notre gerbeur compact SAE160, dont la hauteur de levée peut atteindre 4,7 m. Il est aussi doté de bras porteurs et d'un contrôle très précis de la charge.



Manutention de palettes mixtes

- Nos chariots Autopilot sont parfaitement adaptés aux tâches répétitives, comme le transport de produits finis entre les fins de ligne et une banderoleuse, la mise à disposition de palettes sur un convoyeur ou le stockage en masse. Le chariot à contrepoids OAE120CB est un véhicule très flexible pour manutentionner n'importe quels types de support - en long ou en travers - comme les palettes fermées par exemple.

Qu'il s'agisse de convertir une partie d'un entrepôt existant ou d'installer une nouvelle usine, Toyota fournit l'ensemble des équipements nécessaires. L'objectif : concrétiser vos nouveaux impératifs de productivité.



Stockage grandes hauteurs

- L'Autopilot peut stocker et récupérer des marchandises en toute sécurité et avec une grande précision sur les rayonnages. La large gamme de chariots à mât rétractable RAE160-250, équipée de système optique de détection de charges peut atteindre une hauteur de levée de 10 m : productivité et sécurité sont renforcées.



Train de remorques

- La manutention de marchandises et la livraison "juste à temps" sont des facteurs clés pour les usines. Grâce au tracteur TAE500, des « tournées » peuvent être organisées dans la zone de production. Le TAE500 accroche et décroche automatiquement le train de remorques au niveau de gares prédéfinies, à la demande ou à horaires fixes.



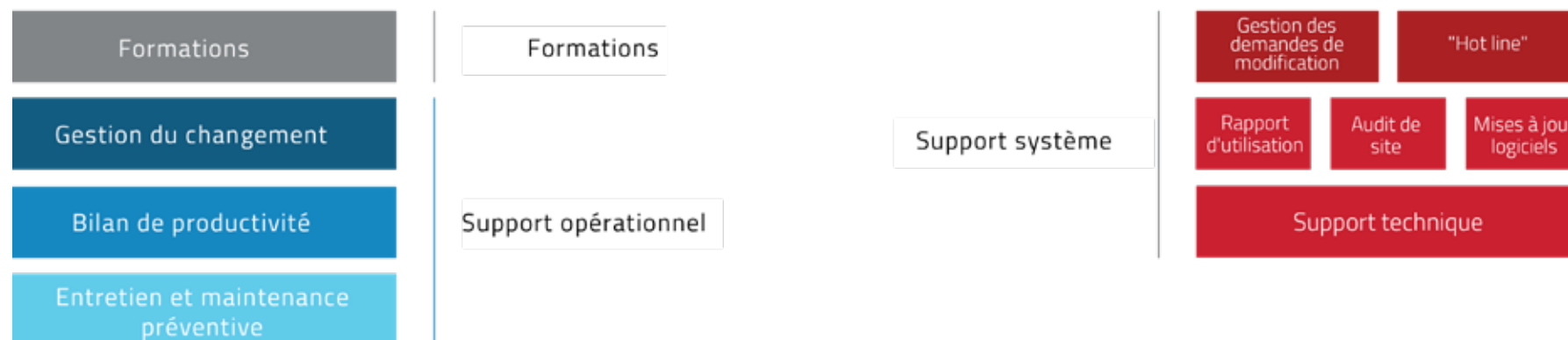
Gestion de radio-navettes

- Les solutions de radio-navettes libèrent de l'espace de stockage. Elles se déplacent de manière autonome dans les tunnels des rayonnages. Le chariot à mât rétractable RAE peut transporter des palettes et des navettes. Il déplace aussi les navettes entre les différents tunnels afin d'optimiser le rapport tunnel/navettes. En combinant radio-navette et Autopilot RAE 160-250, les opérations de stockage grande densité sont entièrement automatisées.

VOTRE ENTREPÔT AUTOMATISÉ TOUJOURS EN MOUVEMENT

Nous disposons du matériel, des logiciels, du savoir-faire et de l'expérience nécessaires pour apporter les solutions idéales qui correspondent aux exigences de nos clients. De plus, nous proposons l'accompagnement et les services dédiés qui assurent un retour sur investissement optimal.

Ces services vont de l'assistance "hotline" à la gestion des demandes de modification, en passant par l'entretien préventif du système. Ce sont les ingénieurs qui mettent au point et élaborent votre système Autopilot qui en assureront le support. Vous bénéficiez ainsi de tous les niveaux d'expertise du réseau Toyota.



UNE LARGE GAMME ADAPTÉE À CHAQUE EXIGENCE

● de série ° en option

Application adaptée	BT Levio LAE250 Autopilot	BT Staxio SAE160 Autopilot	BT Optio OAE120CB Autopilot	Toyota Tracto TAE500 Autopilot	BT Reflex RAE160/200/250 Autopilot
Transport horizontal	●	●	●	●	●
Gerbage		●	●		●
Préparation de commandes		●	●	●	
Train de remorques				●	

Type de support de charge

EURO palette	●	●	●	● en fonction de la remorque	●
Palette fermée			●	● en fonction de la remorque	●
Rolls	● en fonction de l'embase	● en fonction de l'embase	● en fonction de l'embase	● en fonction de la remorque	● en fonction de l'embase
Remorque				●	
Radio-navette					●

Type de rayonnage

Conventionnel		●	●		●
Par gravité		● adaptation entrée/sortie	● adaptation entrée/sortie		●
Push back					● sur demande
Stockage navette haute densité		° sur demande	●		●
Accumulation			° sur demande		

Spécifications

Vitesse (m/s) max.	2.2	2.2	2.2	2.2	2.0
Capacité nominale (kg)	2500	1600	1200	5000	1600/2000/2500
Hauteur de levage max. (m)		4.7	4.15		10

Type de navigation

Réflecteurs laser	●	●	●	●	●
Géo-localisation laser	●	●	●	●	●

● de série ° en option

Scanner de sécurité	BT Levio LAE250 Autopilot	BT Staxio SAE160 Autopilot	BT Optio OAE120CB Autopilot	Toyota Tracto TAE500 Autopilot	BT Reflex RAE160/200/250 Autopilot
Avant (côté roue motrice)	●	●	●	●	●
Arrière (côté fourches)	° 1,7 m/s	° 1,7 m/s	° 1,7 m/s	° 1,7 m/s	●
Latéral	●	●	●	●	●

Dispositif d'arrêt

Boutons d'arrêt d'urgence	●	●	●	●	●
Capteurs mécaniques en bout de fourches	°	°	°		
Boutons d'arrêt d'urgence sur les bras-support					°

Dispositif d'alerte des piétons

Alarme visuelle	●	●	●	●	●
Alarme sonore	●	●	●	●	●
Feu bleu à LED	°	°	°	°	°

Scanner de détection d'obstacle

Dessus	°	°	°	°	°
Avant	°	°	°	°	°
Latéral					°

Capteurs de charge

Capteur de présence de charge	●	●	●		●
Capteur en bout de fourches	●	●	●		●
Détection multi-charge (MLD)					°
Caméras contrôle de charge					°
Capteur d'attelage				°	

Système d'énergie

Plomb/acide	°	°	°	°	°
Li-Ion	°	°	°	°	°

Recharge batterie

Manuelle, sur table à rouleaux	●	●	●	●	●
Automatique, en station	°	°	°	°	°

