



**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING

## BT Lifter série L

TRANSPALETTES MANUELS ROBUSTES HAUTE RESISTANCE



Transpalettes manuels durables et polyvalents pour une utilisation quotidienne

Capacité nominale de 0,75 à 3,0 tonnes

Hauteurs de levée comprises entre 38 mm et 90 mm

P. 4-7

## BT Pro Lifter série L

TRANSPALETTES MANUELS ULTRA MANIABLES



Transpalettes manuels avec système d'aide au démarrage ou moteur de traction électrique

Capacité nominale de 1,0 à 2,3 tonnes

Hauteur de levée de 85 mm

p. 8-11

## BT Lifter série H

TRANSPALETTES MANUELS À HAUTE LEVEE



Les chariots élévateurs à ciseaux constituent une solution idéale comme table de travail réglable en hauteur ou pour les applications de préparation de commandes

Capacité nominale de 1,0 tonne

Hauteur de levée de 800 mm

P. 12-15

## BT Lifter série S

GERBEURS MANUELS

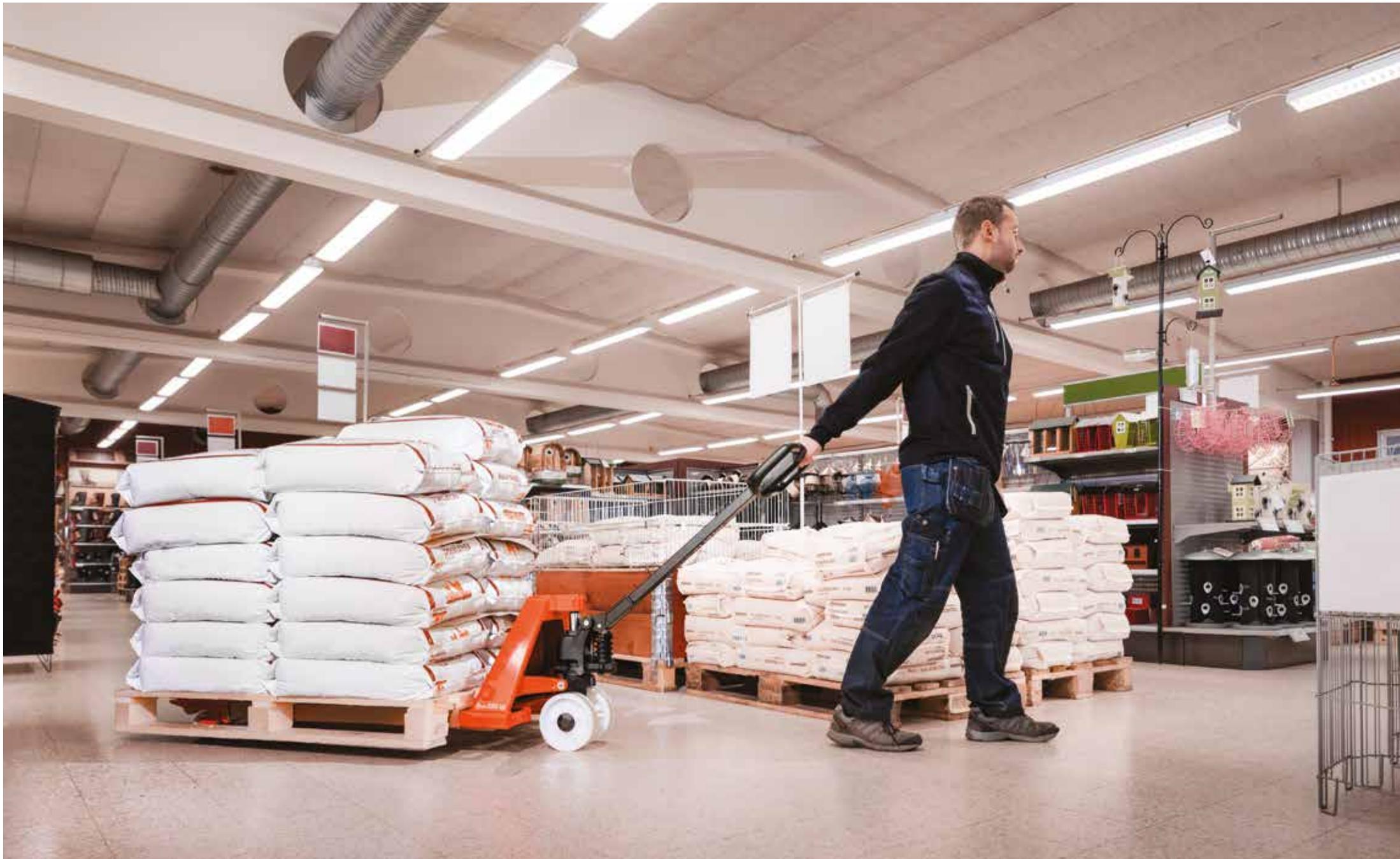


Les gerbeurs manuels sont parfaits pour les applications de gerbage élémentaires et les interventions dans des espaces restreints

Capacité nominale de 0,8 tonne

Hauteur de levée de 1600 mm

P. 16-19



# TOYOTA BT LIFTER

## SÉRIE L

---

Les transpalettes BT Lifter série L sont spécifiquement conçus pour durer et assurer de longues années d'utilisation en toute sécurité et fiabilité. Des tests continus et rigoureusement contrôlés ont permis de mesurer le nombre de cycles de travail pouvant être réalisés par un transpalette BT Lifter. Des tests comparatifs ont démontré que d'autres transpalettes manuels s'usent plus vite et doivent être remplacés jusqu'à cinq fois plus souvent qu'un BT Lifter.

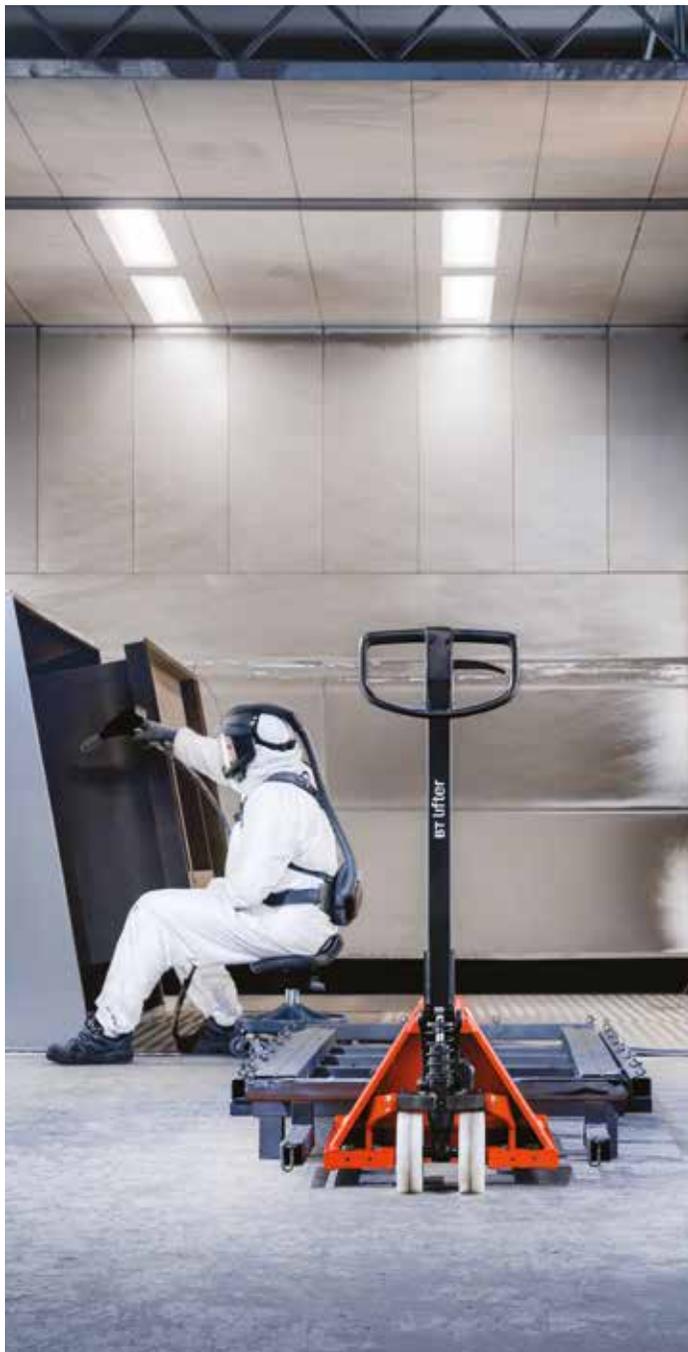
## SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 0,75 t, 1,0 t, 2,0 t, 2,3 t, 3,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Option disponible :** 





Roulements à bille très résistants



Timon soudé par robotisation pour une grande robustesse



Le LHM200ST en acier inoxydable est conçu pour les environnements corrosifs



Peser des charges pendant leur manutention augmente la productivité

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Lifter LHM230	BT Lifter LHM230S1	BT Lifter LHM300	BT Lifter LHM200ST	BT Lifter LHM230G	BT Lifter LHM230WI	BT Lifter LHM200SC	BT Lifter LHM075H	BT Lifter LHM100UL	BT Lifter LHM200Z	BT Lifter LHM200L	BT Lifter LHM230U	BT Lifter LHM100ULF
--	----------	------------	--------------	-----------	------------------	--------------------	------------------	--------------------	-------------------	--------------------	--------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	---------------------

**Caractéristiques du chariot**

Roues de fourches bogie					○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○
Différentes largeurs de châssis disponibles					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Choix de la longueur de fourches					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Différents matériaux de roues					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues grimpeuses <sup>1</sup>							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dosseret de charge					○							○	○	○	○	○	○
Version limitation de surcharge					○	○	●				○	○	○	○	○	○	○
Version à levée rapide					○	○			●	○	○	○	○	○	○	○	○
Marqueurs sur fourches <sup>2</sup>					●	●		●	●							●	

**Caractéristiques du poste de conduite**

Roues de support					○										○	○	
Système de pesage avec imprimante en option											●						

**Commandes et instruments**

Direction 180° et plus					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande BT d'abaissement des fourches					●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verrouillage de parking					○							○	○	○	○	○	○
Frein à main					○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement					○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Porte-document et porte-crayon					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Butée mécanique					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Caractéristiques d'entretien**

Points de graissage					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
---------------------	--	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**Caractéristiques de gestion de batterie**

Dispositif de remplacement de batterie									●	●							
Indicateur d'état de la batterie									●	●							

**Applications spéciales**

Huile pour entrepôts frigorifiques					○	○	●	○			○	○	○	○	○	○	○
Version environnement humide					○										○		
Manutention de bobines					○										○		
Version remorquage/convoyeur <sup>3</sup>					●											●	

**Types de modèles**

Version silencieuse																		●
Version haute capacité 3,0 tonnes																		●
Version acier inoxydable																		●
Version acier galvanisé																		●
Version indicateur de charge																		●
Version système de pesage																		●
Version demi-palettes																		●
Profil bas : fourches de 35 mm de haut																		●
Profil bas : fourches de 55 mm de haut																		●
Profil bas : fourches de 65 mm de haut																		●
Profil bas : fourches de 75 mm de haut																		●
Profil bas avec fourches simples																		●

<sup>1</sup> De série avec les galets de fourches simples  
<sup>2</sup> De série sur les modèles équipés de fourches de 1 150 mm  
<sup>3</sup> Personnalisation

**Garantie à vie**

Toyota affiche une telle confiance dans les résultats de ces tests qu'elle offre une garantie exclusive : le BT Lifter LHM230 bénéficie d'une garantie fonctionnelle à vie (99 ans) sur le châssis.

**Synonyme de fiabilité**

Les BT Lifter se distinguent par une durée d'utilisation allongée grâce à leurs 12 points de graissage, leurs barres de poussée résistantes et les soudures robotisées du châssis.

**Une descente sûre et sans à-coups**

Le mécanisme de contrôle d'abaissement des fourches est composé de soupapes en acier. Il permet la descente en douceur et contribue à une durée de vie prolongée et fluide du chariot.

**Le système TPS, gage de fiabilité**

Comme tous les chariots Toyota, les BT Lifter sont produits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



# TOYOTA BT PRO LIFTER

## SÉRIE L

---

Avec les modèles BT Pro Lifter, le déplacement des charges lourdes se fait sans effort. Grâce à sa conception unique, le LHM230P requiert une force inférieure de 67 % à celle habituellement nécessaire pour déplacer une charge lourde. Quant au LHT100, il dispose d'un moteur assurant un déplacement horizontal complètement électrique.

## SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 1,0 t, 2,3 t avec un centre de gravité à 600 mm





Le timon du BT Pro Lifter effectue un transfert de force vers les roues qui déclenche le mouvement du transpalette



Ce mouvement est activé par le levier de commande situé sur la poignée



Le moteur et la batterie du LHT 100 sont suffisamment compacts pour manoeuvrer le transpalette comme un BT Lifter standard

● de série ○ en option

**Caractéristiques du chariot**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Frein de stationnement automatique	●					●
Roues de fourches bogie					○	○
Différentes largeurs de châssis disponibles			●	●	●	●
Choix de la longueur de fourches			●	●	●	●
Différents matériaux de roues		●			●	●
Roues grimpeuses <sup>1</sup>			●	●	●	●
Système de freinage électronique	●	●			●	●
Commande de vitesse électronique	●				●	●
Dosseret de charge					○	
Version limitation de surcharge	●	●			●	●
Version à levée rapide					○	
Marqueurs sur fourches <sup>2</sup>	●	●			●	●

**Caractéristiques du poste de conduite**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Protection des pieds	●					●
Roues de support					○	

**Commandes et instruments**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Direction 180° et plus					●	●
Commande BT d'abaissement des fourches	●	●			●	●
Commandes électroniques par mini-levers	●				●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision					●	●
Arrêt d'urgence					●	●
Frein de stationnement	●				●	●
Porte-document et porte-crayon					○	○
Butée mécanique					○	○

**Caractéristiques d'entretien**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Points de graissage		●			●	●

**Caractéristiques de gestion de batterie**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Indicateur d'état de la batterie		●	●		●	●
Chargeur intégré					●	●

**Applications spéciales**

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Manutention de bobines					○	

<sup>1</sup> De série avec les galets de fourches simples<sup>2</sup> De série sur les modèles équipés de fourches de 1 150 mm**Transpalette manuel robuste par excellence**

Comme tous les transpalettes BT Lifter, les Pro Lifter ont été conçus pour offrir un fonctionnement fiable et durable pendant toute leur durée d'utilisation. Des tests continus et rigoureusement contrôlés, ont permis de mesurer le nombre de cycles de travail effectués par un transpalette BT Lifter. Des tests comparables ont démontré que la plupart des transpalettes manuelles s'usent rapidement et doivent être remplacés jusqu'à 5 fois pour effectuer le même volume de travail qu'un BT Lifter.

**Une conception brevetée**

En actionnant le levier de commande, le timon du transpalette BT Pro Lifter LHM230P effectue un transfert de force qui déclenche le mouvement du transpalette. Ce concept exclusif et breveté constitue la solution idéale pour la manutention de charges lourdes sur des sols comprenant des raccords et des seuils à franchir ou dans les espaces confinés.

**Fonction « Quick-lift » de série**

Les transpalettes BT Pro Lifter bénéficient également de série de la fonction « Quick-Lift » permettant de soulever des charges jusqu'à 150 kg en 2 mouvements de pompe seulement.

**Le système TPS, gage de fiabilité**

Comme tous les chariots Toyota, les BT Lifter sont produits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



# TOYOTA BT LIFTER

## SÉRIE H

---

Avec des hauteurs de levée de 800 mm, les modèles BT High Lifter déplacent facilement et rapidement des marchandises. Leur hauteur de levée est idéale pour la pose/prélèvement de marchandises et pour servir de table de travail à hauteur réglable.

## SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 1,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Hauteur de levage maximale :** 800 mm

**Option disponible :** 





Timon confortable



Système de levage hydraulique



Indicateur de décharge de batterie (HHL100)

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Lifter HHL100	BT Lifter HHL100PH	BT Lifter HHM100I	BT Lifter HHL100I
Réglage automatique de la hauteur	●						●	○
Différentes largeurs de châssis disponibles					●	●	●	●
Choix de la longueur de fourches					●	●	●	●
Version limitation de surcharge	●	●		●	●	●		
Version à levée rapide			●		●		●	

### Caractéristiques du chariot

Réglage automatique de la hauteur	●						●	○
Différentes largeurs de châssis disponibles					●	●	●	●
Choix de la longueur de fourches					●	●	●	●
Version limitation de surcharge	●	●		●	●	●		
Version à levée rapide			●		●		●	

### Commandes et instruments

Direction 180° et plus				●	●			
Commande BT d'abaissement des fourches	●			●	●			
Commandes électroniques par mini-leviers			●	●	●		●	
Frein à main	●			○	○	○		
Frein de stationnement	●			○	○			
Porte-document et porte-crayon			○	○	○	○	○	○
Butée mécanique			○	○	○	○	○	○

### Caractéristiques d'entretien

Points de graissage	●				●	●	●	●
---------------------	---	--	--	--	---	---	---	---

### Caractéristiques de gestion de batterie

Chargeur intégré			●	●	●	●		
------------------	--	--	---	---	---	---	--	--

### Applications spéciales

Huile pour entrepôts frigorifiques		●					●	●
Version environnement corrosif		●					●	●

### Commandes et instruments

Version à levée électrique					●			
Version à levée électrique avec réglage de hauteur						●		
Version acier inoxydable							●	
Version en acier inoxydable avec levée électrique								●

## Un transpalette haute levée pour chaque application

Différents modèles (versions à levée manuelle, à levée électrique et en acier inoxydable) sont disponibles. La fonction de levée électrique permet un levage sans effort des fourches. Les modèles en acier inoxydable sont destinés aux applications exigeant un haut niveau d'hygiène et dans des environnements présentant un risque de corrosion.

### Réglage automatique de la hauteur

Ce système disponible en option sur les modèles à levée électrique comporte une cellule photoélectrique pour surveiller la hauteur au sommet de la charge. À mesure que les marchandises sont chargées et déchargées, la hauteur des fourches se règle automatiquement à un niveau confortable pour le cariste.

### Fonction « Quick-lift » de série

Les transpalettes BT High Lifter sont également équipés de série de la fonction « Quick-Lift » qui permet de soulever des charges de moins de 150 kg avec deux mouvements de pompe seulement, jusqu'à une hauteur suffisante pour le transport horizontal.

### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Lifter sont produits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



# TOYOTA BT LIFTER

## SÉRIE S

---

Avec sa hauteur de levée de 1,6 m, le BT Lifter série S allie simplicité et performances. Il est idéal pour les opérations de pose et de prélèvement des charges sur rayonnages ou palettiers, dans des applications peu intensives.

## SPÉCIFICATIONS

---

**Capacité nominale :** 0,8 t avec un centre de gravité à 600 mm

**Hauteur de levage maximale :** 1,6 m





Version manuelle SHM080



Version à batterie SHL080

Voir également la gamme BT Staxio



- de série   ° en option

#### Caractéristiques du chariot

Différentes largeurs de châssis disponibles  
Version à levée rapide

#### Caractéristiques du poste de conduite

Protection des pieds

#### Commandes et instruments

Arrêt d'urgence  
Frein de stationnement  
Porte-document et porte-crayon

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Lifter SHM080	BT Lifter SHL080
Caractéristiques du chariot					●	●
Caractéristiques du poste de conduite					●	●
Commandes et instruments					●	●
					○	

#### Version à levée électrique

La version SHL080 intègre une fonction de levée électrique, qui réduit l'effort du cariste.

#### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Lifter sont produits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

# Toyota Material Handling France

---

## **Couverture intégrale**

Le réseau Toyota Material Handling France, c'est 98 points de vente regroupant 730 techniciens de service.

## **Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale**

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

## **Fabriqués en Europe**

Plus de 90 % des chariots Toyota vendus sont produits en Europe, dans nos usines de Suède, France et Italie. Fabriqués selon le Système de Production Toyota (TPS), ils bénéficient des normes de qualité les plus élevées. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe et collaborent avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

