AXXEL MANUTENTION

Chariots préparateurs de commandes Toyota

La gamme BT Optio

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

BT Optio série N

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

Chariots châssis étroit pour charges légères et la préparation de commandes

Capacité nominale de 1,0 tonne

Hauteur de picking jusqu'à 3,0 mètres

P. 4-7

BT Optio série L

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

Les chariots idéaux pour les déplacements rapides de marchandises. Conduite intuitive et aisée : levage de plate-forme, élévation de la charge et fonctionnement semi-automatique disponibles en option

Capacité nominale de 1,0 à 2,5 tonnes

Hauteur de picking jusqu'à 2,6 mètres

P. 8-11

BT Optio série M

PRÉPARATEURS DE COMMANDES À MOYENNE HAUTEUR

Chariots compacts conçus pour les opérations de picking dans des espaces confinés avec guidage par rail/filoguidé ou circulation libre dans les allées (selon modèles)

Capacité nominale de 1,0 tonne

Hauteur de picking jusqu'à 6,3 mètres

P. 12-15

BT Optio série H

PRÉPARATEURS DE COMMANDES À GRANDE HAUTEUR

Chariots destinés aux opérations de picking en hauteur dans les allées étroites avec guidage par rail/filoguidé ou circulation libre dans les allées

Capacité nominale de 1,0 à 1,2 tonne

Hauteur de picking jusqu'à 12 mètres

P. 16-19

BC
BD
BE
BF
BG
BH
BF
BD
BC
BT optio

TOYOTA BT OPTIO

SÉRIE N

Les BT Optio série N sont compacts et polyvalents et peuvent être utilisés dans de nombreux types d'environnements. Dotés d'une marche d'accès basse, ils facilitent les montées/descentes. Le modèle TSE100W a été conçu pour se connecter facilement aux trolleys, en créant une unité intégrée stable idéale pour la préparation de commandes dans les espaces confinés.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,0 t

Hauteur de levage maximale : 3,0 m

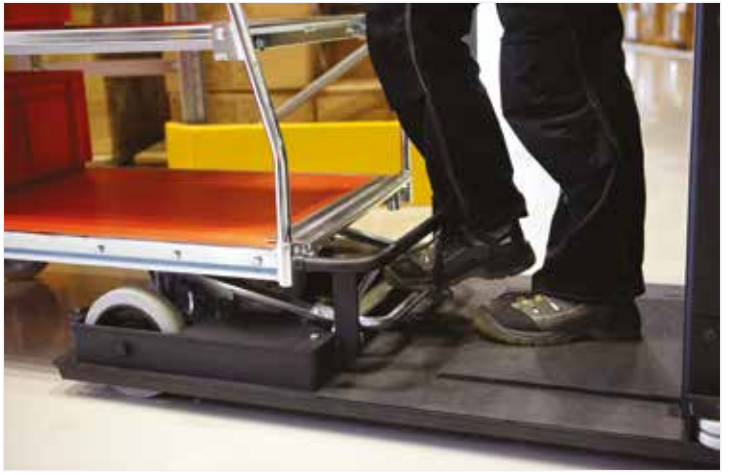
Vitesse maximum de déplacement : 12 km/h

Capacité de batterie maximale : 105 Ah

Remplacement rapide et facile de la batterie

Petit volant de direction et accès par code PIN

Feu avant à LED



Facilité d'accrochage du porte-charges

● de série ○ en option

Caractéristiques du chariot	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio TSE100W
Frein de stationnement automatique					●
Différentes largeurs de châssis disponibles					●
Choix d'attelages et de crochets					●
Choix de supports de charge					○
Système de freinage électronique					●
Commande de vitesse électronique					●
Pare-chocs avant intégré					●

Commandes et instruments	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio TSE100W
Direction 180° et plus					●
Contrôle d'accès par code PIN					●
Décélération automatique					●
Arrêt d'urgence					●
Horamètre					●
Écran d'informations					●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○

Caractéristiques du poste de conduite	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio TSE100W
Système de détection cariste					●
Performances programmables et réglables					●
Marche d'accès basse					●
Compartiments de rangement					●
Plate-forme avec amortisseur de vibrations					●
Tablette					○

Caractéristiques d'entretien	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio TSE100W
Facilité d'accès pour la maintenance					●
Dispositif de diagnostic des défauts					●

Caractéristiques de gestion de batterie	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio TSE100W
Dispositif de remplacement de batterie					○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●
Indicateur d'état de la batterie					●

Supports de charge intégrés

Les supports de charge intégrés s'attèlent directement au chariot. Cela crée une unité très compacte et facile à manœuvrer qui peut être équipée d'accessoires supplémentaires, tels que des marches plus hautes pour le prélèvement de marchandises en hauteur. Les mouvements en avant et en arrière sont sûrs et aisés, tout comme le processus d'accrochage.

Supports de charge sur mesure

Toyota propose une large sélection de configurations de supports de charge standards et s'adapte aussi à des remorques développées pour les besoins spécifiques des applications clients.

Parmi les variantes disponibles, un chariot conçu pour les milieux hospitaliers qui facilite le déplacement des patients par le personnel médical.

Remplacement rapide de la batterie

La batterie des modèles BT Optio série N peut être remplacée en moins d'une minute grâce à l'utilisation d'une cassette intégrée.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Optio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

BT optio
NESQUIK

TOYOTA BT OPTIO

SÉRIE L

Grâce à leur puissance, leur efficacité, leur adaptabilité et leur facilité d'utilisation, les chariots BT Optio série L assurent une productivité élevée. Le grand choix de configurations de modèles disponibles permet de sélectionner les spécifications adéquates pour répondre aux besoins précis des applications (opérations de préparation de commandes au sol et au premier niveau) et augmenter l'efficacité globale du chariot et de l'interface homme-machine.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,0 t, 1,2 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 2,8 m

Vitesse maximum de déplacement : 12 km/h

Capacité de batterie maximale : 620 Ah

Options disponibles : I_Site Li-ion t-mote

La faible garde au sol permet de monter et descendre plus aisément du chariot

Branchement facile de périphériques grâce au support E-bar disponible en option

Support pour film plastique et outils à portée de main

Choix de différents modèles de plate-formes élévatrices pour les opérations de préparation de commandes au premier niveau

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Caractéristiques du chariot													
Largeur de fourches réglable			■				○	○			○		
Réglage automatique de la hauteur	■			■					○	○		○	○
Frein de stationnement automatique	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie			■	■	●	●			●	●		●	●
BT Powerdrive		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Différentes largeurs de cabine disponibles			■	■			●	●					
Mât grande visibilité	■		■	■							●		
Toit de protection grande visibilité	■		■	■			○	○			○		
Roues grimpeuses			■	■	○	○							
Système de freinage électronique	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plateforme élévatrice	■		■	■		●	●	●		●			●
Modèles haute performance			■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteries grande capacité			■		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dosseret de charge	■		■		○	○			○	○	○	○	○
Pare-chocs de protection	■				○	○			○	○		○	○
Gyrophare	■						○		○				
Commandes et instruments													
Direction 200° et plus			■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Console de commandes E-man réglable	■		■	■	○	○			○	○	○	○	○
Décélération automatique	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Boutons de commandes extérieurs de levée/descente			■	■							○		
Boutons de commandes extérieurs de levée/descente/marche avant			■	■			○	○	○	○		○	○
Horamètre					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué			■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Smart Access (cartes électroniques)	■				○	○	○	○	○	○	○	○	○

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Caractéristiques du poste de conduite													
Système de détection cariste	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar			■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tablette de picking élevable			■			○				○			○
Siège rabattable			■	■	○	○			○	○	○	○	○
Marche d'accès basse	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Support pour film plastique			■		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kit d'accès au 1er niveau			■	■	○				○			○	
Compartiments de rangement			■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablette			■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien													
Facilité d'accès pour la maintenance		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Points de lubrification		■			●	●							
Caractéristiques de gestion de batterie													
Dispositif de remplacement de batterie			■		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartiments de batterie pour applications lourdes			■		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Batteries au lithium-ion			■		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Remplacement latéral de batterie			■		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Applications spéciales													
Version chambre froide		■			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	■				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fonctionnement semi-automatique	■		■	■	○	○							

Pack d'optimisation des performances

Tous les chariots BT Optio série L sont équipés d'un système d'optimisation des performances du chariot. Le système OTP (Optimised Truck Performance) réduit automatiquement la vitesse du chariot dans les virages et accroit ainsi la sécurité.

E-Man

Le système E-man permet au cariste de déplacer la colonne de direction de chaque côté du chariot et de piloter ce dernier en marche avant ou en marche arrière en mode conducteur accompagnant. Un dispositif de sécurité protège le cariste lorsque le chariot est piloté en dehors de la position de conduite standard. Le levage de la plate-forme entraîne le levage simultané des commandes, ce qui permet de piloter le chariot depuis la plate-forme élévatrice, d'où une meilleure productivité.

Fonctionnement semi-automatique

Le mode de fonctionnement semi-automatique, permet au cariste de déplacer le chariot à l'aide d'une simple télécommande. La conduite automatique du chariot s'opère via des capteurs qui garantissent un pilotage sécurisé de la machine en suivant les contours du système de rayonnage (contournement des obstacles, changement de côté dans l'allée). Le cariste peut donc concentrer toute son attention sur le prélèvement des marchandises, plutôt que sur la conduite, d'où une amélioration substantielle de la productivité.

Plate-forme amortie

Pour améliorer le confort du cariste, le chariot peut être équipé d'une plate-forme avec amortisseur de vibrations qui protège davantage le cariste des vibrations sur les surfaces inégales.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Optio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

TOYOTA BT OPTIO

SÉRIE M

Les BT Optio série M effectuent des préparations de commandes jusqu'à 6,3 mètres. Il sont adaptés à une large variété d'applications dans les secteurs de l'alimentaire, de l'électroménager, des pièces détachées et de l'industrie pharmaceutique. Deux largeurs de châssis sont disponibles : 810 mm (OME100N et OME100NW) ou 970 mm (OME100, OME100W, OME100M, OME100MW) et deux types de mâts : simplex et duplex, selon la hauteur de levage requise.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 6,3 m

Vitesse maximum de déplacement : 12 km/h

Capacité de batterie maximale : 620 Ah

Options disponibles : I_Site

Toit de protection pour une sécurité accrue

Versions à ouverture frontale destinées aux charges de grande taille

Toit de protection avec projecteurs à LED intégrés

Modèles N dotés d'un châssis étroit

● de série ° en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Caractéristiques du chariot										
Largeur de fourches réglable					●		●		●	
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive					●	●				
Différentes largeurs de cabine disponibles					●	●	●	●	●	●
Système BT Optipace							●	●	●	●
Mât grande visibilité					●	●			●	●
Toit de protection grande visibilité					°	°			●	●
Système de freinage électronique					●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●				
Commande de vitesse électronique					●	●				
Plateforme élévatrice					●	●	●	●	●	●
Batteries grande capacité					°	°	●	●	●	●
Modèles haute performance					●	●	●	●	●	●
Dosseret de charge								●		●
Gyrophare							●	●	●	●
Guidage par fil/rail							●	●	●	●
Phares de travail									°	°
Commandes et instruments										
Direction 180° et plus							●	●	●	●
Direction 200° et plus					●	●				
Contrôle d'accès par code PIN					●	●				
Console de commandes BT Control réglable							●	●	●	●
Décélération automatique					●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●				
E-bar					°	°			°	°
Indicateur de hauteur électronique							●	●	●	●
Arrêt d'urgence					●	●	●	●	●	●
Boutons de commandes extérieurs de levée/descente/marche avant					°	°				
Horamètre					●	●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●	●
Porte de sécurité programmable							●	●	●	●
Smart Access (cartes électroniques)					°	°				
Indicateur de sens de marche							●	●	●	●
Console de commandes BT Control déplaçable							●		●	

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Caractéristiques du poste de conduite										
Dossier réglable							●		●	
Système de détection cariste					●	●	●	●	●	●
Protections latérales rabattables					°	●	°	°	●	●
Marche d'accès basse					●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					°	°			°	°
Support pour film plastique					°	°				
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●	●
Tablette					°	°	●		●	
Caractéristiques d'entretien										
Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie										
Dispositif de remplacement de batterie					°	°	°	°	°	°
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●	●
Compartiments de batterie pour applications lourdes					°	°	●	●	●	●
Batteries au lithium-ion					°	°				
Remplacement latéral de batterie					°	°	●	●	●	●
Applications spéciales										
Version chambre froide					°	°	°	°	°	°
Version EEx (ATEX)					°	°	°	°	°	°

BT Optipace

Les chariots BT Optio série M peuvent être utilisés avec un système de guidage par rail ou de filoguidage* ou en circulation libre dans les allées. En cas de guidage/filoguidage, le système BT Optipace garantit une vitesse de translation maximale quelle que soit la hauteur d'intervention, sans compromettre la sécurité.

* Les modèles OME100N et OME100NW sont réservés aux applications à circulation libre

Positionnement multiple des commandes

Les commandes des modèles BT Optio série M disposant d'un mât auxiliaire peuvent être positionnées face aux fourches ou au mât, selon les besoins de l'application.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Optio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

TOYOTA BT OPTIO

SÉRIE H

Les BT Optio série H fixent la norme en matière de préparation de commandes à grande hauteur. Compacts, ils offrent la plus grande hauteur de préparation de commandes de leur catégorie pour une flexibilité d'utilisation maximale.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,0 t, 1,2 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 12 m

Vitesse maximum de déplacement : 12 km/h

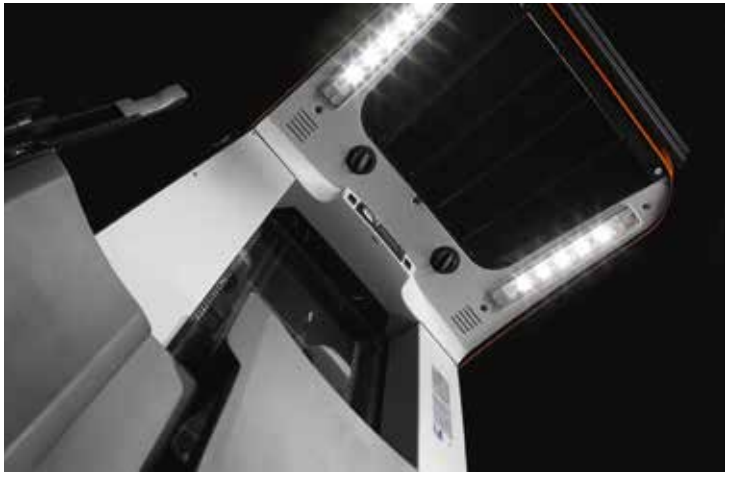
Capacité de batterie maximale : 620 Ah

Options disponibles : I_Site

Cabine spacieuse

Commandes dédoublées : solution confortable et ergonomique, facilite l'accès aux fourches lors des opérations de picking

Système BT Access Control empêchant toute utilisation non autorisée du chariot et réglant automatiquement les paramètres personnels de chaque cariste au démarrage



Toit de protection avec éclairage cabine à LED intégré

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Caractéristiques du chariot						
Largeur de fourches réglable			■		●	
Frein de stationnement automatique	■		■	■	●	●
Système BT Optipace	■		■	■	●	●
Différentes largeurs de cabine disponibles			■		●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles			■		●	●
Mât grande visibilité	■		■	■	●	●
Toit de protection grande visibilité	■		■	■	●	●
Système de freinage électronique	■	■	■	■	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	■		■	■	●	●
Plateforme élévatrice	■		■	■	●	●
Modèles haute performance			■		●	●
Batteries grande capacité			■		●	●
Dosseret de charge	■		■			●
Gyrophare	■				●	●
Guidage par fil/rail	■		■	■	●	●
Phares de travail	■		■	■	○	○
Commandes et instruments						
Direction 180° et plus			■	■	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	■				●	●
Console de commandes BT Control réglable			■	■	●	●
Décélération automatique	■		■	■	●	●
Système de détection cariste	■				●	●
Performances paramétrables par cariste	■			■	●	●
E-bar			■	■	○	○
Indicateur de hauteur électronique			■	■	●	●
Contrôleur de charge électronique	■		■	■	○	○
Arrêt d'urgence	■				●	●
Horamètre					●	●
Direction assistée/direction électronique	■		■	■	●	●
Porte de sécurité programmable	■				●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué			■	■	○	○
Indicateur de sens de marche	■		■	■	●	●
Commandes réparties de chaque côté du poste de conduite			■	■	○	

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Caractéristiques du poste de conduite						
Dossier réglable	■		■	■	●	
Siège réglable	■		■	■	○	
Siège rabattable				■	○	
Protections latérales rabattables	■				●	●
Marche d'accès basse	■			■	●	●
Compartiments de rangement			■	■	●	●
Tablette			■	■	●	○
Caractéristiques d'entretien						
Facilité d'accès pour la maintenance		■	■		●	●
Dispositif de diagnostic des défauts		■	■		●	●
Historique des erreurs		■			●	●
Caractéristiques de gestion de batterie						
Dispositif de remplacement de batterie			■		○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		■			●	●
Indicateur d'état de la batterie		■	■		●	●
Compartiment de batterie pour applications intensives			■		●	●
Batteries au lithium-ion			■		○	○
Remplacement latéral de batterie			■		●	●
Applications spéciales						
Version chambre froide		■			○	○
Version EEx (ATEX)	■				○	○

BT Optipace

Les chariots BT Optio série H peuvent être utilisés avec un système de guidage par rail ou de filoguidage ou en circulation libre dans les allées. En cas de guidage/filoguidage, le système BT Optipace garantit une vitesse d'avancement maximale quelle que soit la hauteur d'intervention, sans pour autant compromettre la sécurité.

Positionnement multiple des commandes

Les commandes des modèles BT Optio série H disposant d'un mât auxiliaire peuvent être positionnées face aux fourches ou au mât, selon les besoins de l'application.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Optio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale
Le réseau Toyota Material Handling France, c'est 98 points de vente regroupant 730 techniciens de service.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale
Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

Fabriqués en Europe
Plus de 90 % des chariots Toyota vendus sont produits en Europe, dans nos usines de Suède, France et Italie. Fabriqués selon le Système de Production Toyota (TPS), ils bénéficient des normes de qualité les plus élevées. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe et collaborent avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.