

Chariots à mât rétractable Toyota

La gamme BT Reflex



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

BT Reflex série B

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE POUR APPLICATIONS COURANTES



Chariots standards et productifs pour applications courantes

Capacité nominale de 1,2 à 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 8,5 mètres

P. 4-7

BT Reflex série R

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE HAUTES PERFORMANCES



Chariots haute technologie dotés de performances exceptionnelles en hauteur

Capacité nominale de 1,4 à 2,5 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 13 mètres

P. 8-11

BT Reflex série E

CHARIOTS AVEC SYSTÈME EXCLUSIF DE CABINE INCLINABLE
ULTRA PERFORMANTS



Chariots ergonomiques à cabine inclinable pour des performances optimales en productivité, manœuvrabilité et sécurité

Capacité nominale de 1,4 à 2,5 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 13 mètres

P. 12-15

BT Reflex série N

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE À CHÂSSIS ÉTROIT



Chariots conçus pour les espaces exigus, le stockage en masse et les rayonnages spécifiques

Capacité nominale de 1,2 à 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 8,5 mètres

P. 16-19

BT Reflex série O

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE POUR UNE UTILISATION INTÉRIEURE / EXTÉRIEURE



Chariots très polyvalents utilisables à l'intérieur et à l'extérieur sur sols irréguliers

Capacité nominale de 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 7,5 mètres

P. 20-23

BT Reflex série F

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE QUADRIDIRECTIONNELS, MANUTENTION DE CHARGES LONGUES



Chariots à mât rétractable multidirectionnel pour la manutention des charges longues

Capacité nominale de 2,7 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 8 mètres

P. 24-27



TOYOTA BT REFLEX

SÉRIE B

Certaines applications nécessitent un chariot à mât rétractable simple mais efficace. Le BT Reflex série B est un chariot unique, intuitif et productif. Il est particulièrement adapté aux opérations multitâches.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,2 t, 1,4 t, 1,6 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 8,5 m

Vitesse maximum de déplacement : 10 km/h

Capacité de batterie maximale : 600 Ah

Option disponible : **L_{Site}**





Plancher réglable en hauteur



Commande du bout des doigts



Cabine ergonomique, ici avec le siège « confort » disponible en option



Système de fixation des équipements auxiliaires E-bar disponible en option

● de série ° en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Largeur des fourches réglable					●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●
Mât grande visibilité					●	●	●
Toit de protection grande visibilité					●	●	●
Système de freinage électronique					●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●
Freins électroniques sur roues de bras-support					°	°	°
Dosseret de charge					°	°	°
Tablier à déplacement latéral intégré					°	°	°
Inclinaison des fourches					●	●	●
Phares de travail					°	°	°

Commandes et instruments

Direction à 180°				°	°	°
Direction progressive à 360°				●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN				●	●	●
Console de commandes BT Control réglable				●	●	●
Décélération automatique				●	●	●
Fonction de vitesse d'approche				●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction				●	●	●
E-bar				°	°	°
Avertissement de température via le contrôleur électronique				●	●	●
Indicateur de hauteur électronique				°	°	°
Commandes électroniques par mini-leviers				●	●	●
Arrêt d'urgence				●	●	●
Horamètre				●	●	●
Avertissement de température du moteur de levage				●	●	●
Commandes électroniques par mini-leviers				●	●	●
Pédales disposées comme dans une voiture				●	●	●
Direction assistée/direction électronique				●	●	●
Panneau de commandes divisé en deux parties				●	●	●
Indicateur de sens de marche				●	●	●

● de série ° en option

Caractéristiques du poste de conduite

Dossier réglable				●	●	●
Plancher réglable sur 3 niveaux				●	●	●
Siège réglable				●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité				°	°	°
Volant réglable				●	●	●
Système de détection cariste				●	●	●
Performances paramétrables par cariste				●	●	●
Marche d'accès basse				●	●	●

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance				●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts				●	●	●
Historique des erreurs				●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie				°	°	°
Indicateur d'état de la batterie				●	●	●
Limiteur-indicateur de décharge de batterie				●	●	●
Remplacement latéral de batterie				°	°	°

Applications spéciales

Version stockage à accumulation				°	°	°
---------------------------------	--	--	--	---	---	---

Des commandes intuitives pour une conduite facile

Les commandes des chariots BT Reflex série B répondent aux attentes des plus exigeants. Elles se distinguent par leur simplicité et leur logique avec le contrôle via des commandes actionnées du bout des doigts (mouvements des fourches) et une direction électronique intuitive grantissant un pilotage précis. Avec sa direction à 360°, le chariot est très maniable (direction à 180° disponible en option). Le démarrage par code PIN limite l'accès aux seuls caristes autorisés.

Cabine réglable

Le chariot est doté d'un siège, de commandes et d'une hauteur de plancher ajustables afin de répondre au mieux aux différentes morphologies des caristes.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



TOYOTA BT REFLEX

SÉRIE R

Les chariots BT Reflex série R sont particulièrement performants pour les opérations en hauteur. Ils se déplacent à une vitesse élevée pour des performances optimales en productivité, sans compromettre la sécurité du cariste et de la charge manutentionnée.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 13 m

Vitesse maximum de déplacement : 14 km/h

Capacité de batterie maximale : 930 Ah

Options disponibles : **Site** **LI-ION** **AUTOPILOT**  





La cabine ergonomique est conçue pour s'adapter à la morphologie du cariste, lui permettant d'obtenir une productivité constante pendant son temps de travail



Le toit transparent offre une vue dégagée sur les fourches et facilite la manutention de charge en hauteur (option)



Le poste de conduite est réglable et s'adapte au cariste.. La hauteur de plancher s'adapte manuellement ou électriquement



Système de fixation des équipements auxiliaires E-bar disponible en option

● de série ° en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE140H	BT Reflex RRE160H	BT Reflex RRE180H	BT Reflex RRE200H	BT Reflex RRE250H
Largeur de fourches réglable					●	●	●	●	●
Décélération automatique					●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles					°	°	°	°	°
Mât grande visibilité					●	●	●	●	●
Toit de protection grande visibilité					●	●	●	●	●
Toit de protection transparent					°	°	°	°	°
Système de freinage électronique					●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●	●	●
Freins de bras-support électroniques*					°	°	°	°	°
Cabine fermée et chauffée					°	°	°	°	°
Batteries à grande capacité					°	°	°	°	°
Modèles haute performance					°	°	°	°	°
Dosseret de charge					°	°	°	°	°
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)					●	●	●	●	●
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)					●	●	●	●	●
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)					●	●	●	●	●
Tablier à déplacement latéral intégré					°	°	°	°	°
Ecarteur de fourches					°	°	°	°	°
Inclinaison des fourches					●	●	●	●	●
Phares de travail					°	°	°	°	°
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge					°	°	°	°	°

Commandes et instruments

Direction progressive à 360°					●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN					●	●	●	●	●
Console de commandes réglable					●	●	●	●	●
Inclinaison 0 automatique					°	°	°	°	°
Caméra/écran					°	°	°	°	°
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction					●	●	●	●	●
E-bar					●	●	●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique					●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					°	°	°	°	°
Arrêt d'urgence					●	●	●	●	●
Présélecteur de hauteur					°	°	°	°	°
Avertissement de température du moteur de levage					●	●	●	●	●

● de série ° en option

Commandes et instruments

Ecran d'informations sur la charge					°	°	°	°	°
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●	●	●
Commande multifonctions					°	°	°	°	°
Pédales disposées comme dans une voiture					●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					°	°	°	°	°
Panneau de commandes divisé en deux parties					●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche					●	●	●	●	●
Indication de poids					°	°	°	°	°
Fourches à faisceau laser					°	°	°	°	°

Caractéristiques du poste de conduite

Siège réglable					●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					°	°	°	°	°
Volant réglable					●	●	●	●	●
Accoudoir					°	°	°	°	°
Plancher réglable manuellement					●	●	●	●	●
Plancher réglable électriquement					°	°	°	°	°
Système de détection cariste					●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●	●	●
Siège chauffant					°	°	°	°	°
Marche d'accès basse					●	●	●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●
Tablette					°	°	°	°	°

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie					°	°	°	°	°
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●
Remplacement latéral de batterie					°	°	°	°	°

Applications spéciales

Version chambre froide					°	°	°	°	°
------------------------	--	--	--	--	---	---	---	---	---

Des performances inégalées en hauteur

Avec leur stabilité exceptionnelle, les chariots BT Reflex série R offrent les capacités résiduelles les plus élevées de leur catégorie - jusqu'à une hauteur de 13 m. Le mouvement d'extension et de rétraction est optimisé en fonction de la hauteur de levée et du poids de la charge : la vitesse de manutention est maximisée. Le système de contrôle électronique de la vitesse (TLC) assure le maintien de vitesses optimales de manutention de charges grâce aux mouvements de levée et de descente sans à-coups.

Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

Expérience de conduite unique

Le chariot est complètement réglable en fonction du cariste : le siège, le plancher, les commandes et la console de direction peuvent être adaptés à sa morphologie. Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

Innovation : la batterie Li-ion

Cette batterie sans entretien réduit de 30 % la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



TOYOTA BT REFLEX

SÉRIE E

Le BT Reflex série E est le seul chariot à mât rétractable au monde à disposer d'une cabine inclinable. Il garantit des performances exceptionnelles pour manutentionner à grande hauteur. La fidélité des clients utilisateurs de ces chariots à cabine inclinable atteste des avantages propres à ce matériel.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 13 m

Vitesse maximum de déplacement : 14 km/h

Capacité de batterie maximale : 930 Ah

Options disponibles : **Site** **LI-ION**  





Le tablier porte-fourches à ouverture frontale avec déplacement latéral intégré offre une excellente visibilité frontale



Le laser de fourches en option facilite le positionnement des fourches devant les palettes. Réduction des coûts liés aux dommages matériels et productivité élevée sont au rendez-vous



Ergonomie et sécurité renforcées avec la cabine inclinable : réduction des troubles musculo-squelettiques (par exemple tensions cervicales) du cariste et amélioration de la visibilité de la charge à grandes hauteurs



● de série ○ en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Largeur de fourches réglable					●	●	●	●	●
Décélération automatique					●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles					○	○	○	○	○
Mât grande visibilité					●	●	●	●	●
Toit de protection grande visibilité					●	●	●	●	●
Toit de protection transparent					○	○	○	○	○
Système de freinage électronique					●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●	●	●
Freins de bras-support électroniques*					○	○	○	○	○
Cabine fermée et chauffée					○	○	○	○	○
Batteries à grande capacité					○	○	○	○	○
Modèles haute performance					○	○	○	○	○
Dosseret de charge					○	○	○	○	○
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)					●	●	●	●	●
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)					●	●	●	●	●
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)					●	●	●	●	●
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○
Ecarteur de fourches					○	○	○	○	○
Inclinaison des fourches					●	●	●	●	●
Phares de travail					○	○	○	○	○
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge					○	○	○	○	○

Commandes et instruments

Direction progressive à 360°					●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN					●	●	●	●	●
Console de commandes réglable					●	●	●	●	●
Inclinaison 0 automatique					○	○	○	○	○
Caméra/écran					○	○	○	○	○
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction					●	●	●	●	●
E-bar					●	●	●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique					●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○	○	○
Arrêt d'urgence					●	●	●	●	●
Présélecteur de hauteur					○	○	○	○	○
Avertissement de température du moteur de levage					●	●	●	●	●
Ecran d'information sur la charge					○	○	○	○	○
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●	●	●

*de série sur les modèles RRE180–250

● de série ○ en option

Commandes et instruments

Commande multifonctions					○	○	○	○	○
Pédales disposées comme dans une voiture					●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○	○	○
Panneau de commande divisé en deux parties					●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche					●	●	●	●	●
Indication de poids					○	○	○	○	○
Fourches à faisceau laser					○	○	○	○	○

Caractéristiques du poste de conduite

Siège réglable					●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○	○	○
Volant réglable					●	●	●	●	●
Accoudoir					○	○	○	○	○
Plancher réglable manuellement					●	●	●	●	●
Plancher réglable électriquement					○	○	○	○	○
Système de détection cariste					●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●	●	●
Siège chauffant					○	○	○	○	○
Marche d'accès basse					●	●	●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●
Cabine inclinable					●	●	●	●	●
Tablette					○	○	○	○	○

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●
Remplacement latéral de batterie					○	○	○	○	○

Applications spéciales

Version chambre froide					○	○	○	○	○
Version rack à accumulation					○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)					○	○	○	○	○

Des performances inégalées en hauteur

Avec leur stabilité exceptionnelle, les chariots BT Reflex série E offrent les capacités résiduelles les plus élevées de leur catégorie - jusqu'à une hauteur de 13 m. Le mouvement d'extension et de rétraction est optimisé en fonction de la hauteur de levée et du poids de la charge : la vitesse de manutention est maximisée. Le système de contrôle électronique de la vitesse (TLC) assure le maintien de vitesses optimales de manutention de charges grâce aux mouvements de levée et de descente sans à-coups.

Brevet exclusif de cabine inclinable

Équipée d'une cabine inclinable, la série E réduit la fatigue et les tensions cervicales du cariste dans les applications répétitives à grande hauteur. Le travail en hauteur est également amélioré par une meilleure visibilité sur la charge.

Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

Expérience de conduite unique

Le chariot est complètement réglable en fonction du cariste : le siège, le plancher, les commandes et la console de direction peuvent être adaptés à sa morphologie. Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

Innovation : la batterie Li-ion

Cette batterie sans entretien réduit de 30 % la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.



TOYOTA BT REFLEX

SÉRIE N

Les BT Reflex série N sont spécifiquement destinés aux applications nécessitant un châssis étroit, telles que le stockage en masse ou en accumulation ou les interventions dans des espaces confinés. La compacité du châssis ne compromet en aucun cas le niveau de confort du chariot. Spacieuse, la cabine dispose d'un siège et de commandes entièrement ajustables.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,2 t, 1,4 t, 1,6 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 8,5 m

Vitesse maximum de déplacement : 11 km/h

Capacité de batterie maximale : 600 Ah

Options disponibles : **Site** **LI-ION**  





La fenêtre intégrée dans le montant arrière améliore la visibilité et la sécurité du cariste, car elle rend inutile tout mouvement hors du chariot



Les modèles BT Reflex série N disposent d'une direction à 360° favorisant une commande intuitive et réactive du chariot



Système de freinage électronique pour un confort de conduite accru



Système de contrôle d'accès BT Access Control, empêchant tout usage non autorisé du chariot

● de série ○ en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE120M	BT Reflex RRE140M	BT Reflex RRE160M
Largeur de fourches réglable					●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●
Mât grande visibilité					●	●	●
Toit de protection grande visibilité					●	●	●
Système de freinage électronique					●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●
Cabine fermée et chauffée					○	○	○
Ecarteur de fourches					○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○
Dosseret de charge					○	○	○
Déplacement latéral					○	○	○
Inclinaison des fourches					●	●	●
Mât inclinable					●	●	●
Gyrophare					○	○	○
Phares de travail					○	○	○

Commandes et instruments

Direction progressive à 360°					●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN					●	●	●
Console de commandes BT Control réglable					●	●	●
Décélération automatique					●	●	●
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction					●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique					●	●	●
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○
Arrêt d'urgence					●	●	●
Présélecteur de hauteur					○	○	○
Horamètre					●	●	●
Avertissement de température du moteur de levage					●	●	●
Ecran d'information sur la charge					○	○	○
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●
Commande multifonctions					○	○	○
Pédalles disposées comme dans une voiture					●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○
Indicateur de sens de marche					●	●	●

● de série ○ en option

Caractéristiques du poste de conduite

Pédalles réglables					●	●	●
Siège réglable					●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○
Volant réglable					●	●	●
Système de détection cariste					●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●
E-bar					●	●	●
Siège chauffant					○	○	○
Marche d'accès basse					●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●
Tablette					○	○	○

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●
Remplacement latéral de batterie					○	○	○

Applications spéciales

Version chambre froide					○	○	○
Version rack à accumulation					○	○	○
Version EEx (ATEX)					○	○	○

Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



TOYOTA BT REFLEX

SÉRIE O

Avec une garde au sol de 145 mm et des pneus super élastiques, les chariots BT Reflex série O s'utilisent aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. Ils apportent une polyvalence exceptionnelle et constituent un choix idéal pour le stockage en masse, l'approvisionnement de rayonnages extérieurs et le déchargement de camions à rideaux latéraux.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,6 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 7,5 m

Vitesse maximum de déplacement : 11 km/h

Capacité de batterie maximale : 620 Ah

Options disponibles : **Site** 





Grâce à ses roues dotées d'un bandage super élastique et à une garde au sol de 145 mm, le BT Reflex série O peut être utilisé en extérieur, notamment sur les surfaces inégales et les rampes.



La console réglable avec mini-joysticks permet une commande précise du bout des doigts.

● de série ○ en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE 160HR
Largeur de fourches réglable			●	●	
Décélération automatique	●		●	●	
Frein de stationnement automatique	●		●	●	
Mât grande visibilité	●		●	●	
Toit de protection grande visibilité	●		●	●	
Toit de protection transparent	○		○	○	
Système de freinage électronique	●	●	●	●	
Freins électroniques à récupération (moteur)	●		●	●	
Commande de vitesse électronique	●		●	●	
Freins de bras-support électroniques*	○		○	○	
Dosseret de charge	○		○	○	
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)	●		●	●	
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)	●		●	●	
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)	●		●	●	
Tablier à déplacement latéral intégré	○		○	○	
Inclinaison des fourches	●		●	●	
Phares de travail	○		○	○	
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge	○		○	○	

Commandes et instruments

Direction progressive à 360°	●		●	●	
Contrôle d'accès par code PIN	●		●	●	
Console de commandes réglable	●		●	●	
Inclinaison 0 automatique	○		○	○	
Caméra/écran	○		○	○	
Fonction de vitesse d'approche	●		●	●	
Avertissement de température du moteur de traction	●	●	●	●	
E-bar	●		●	●	
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●	●	●	
Indicateur de hauteur électronique	○		○	○	
Arrêt d'urgence	●		●	●	
Présélecteur de hauteur	○		○	○	
Avertissement de température du moteur de levage	●	●	●	●	
Ecran d'information sur la charge	○		○	○	
Commandes électroniques par mini-levers	●		●	●	
Pédales disposées comme dans une voiture	○		○	○	
Direction assistée/direction électronique	●		●	●	
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)	●		●	●	
Panneau de commande divisé en deux parties	○		○	○	
Indication de poids	○		○	○	
Fourches à faisceau laser	○		○	○	

*de série sur les modèles RRE180–250

● de série ○ en option

Caractéristiques du poste de conduite

Pédales réglables	●		●	●	
Siège réglable	●		●	●	
Siège réglable avec ceinture de sécurité	○		○	○	
Volant réglable	●		●	●	
Système de détection cariste	●		●	●	
Performances paramétrables par cariste	●		●	●	
E-bar	●		●	●	
Siège chauffant	○		○	○	
Marche d'accès basse	●		●	●	
Compartiments de rangement	●		●	●	
Tablette	○		○	○	

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●		●	●	
Dispositif de diagnostic des défauts	●		●	●	
Historique des erreurs	●		●	●	

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie	○		○	○	
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●		●	●	
Indicateur d'état de la batterie	●		●	●	
Remplacement latéral de batterie	○		○	○	

Applications spéciales

Version chambre froide	○		○	○	
Version rack à accumulation	○		○	○	
Version EEx (ATEX)	○		○	○	

Système TLC (Transitional Lift Control)

Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

Protection contre les intempéries

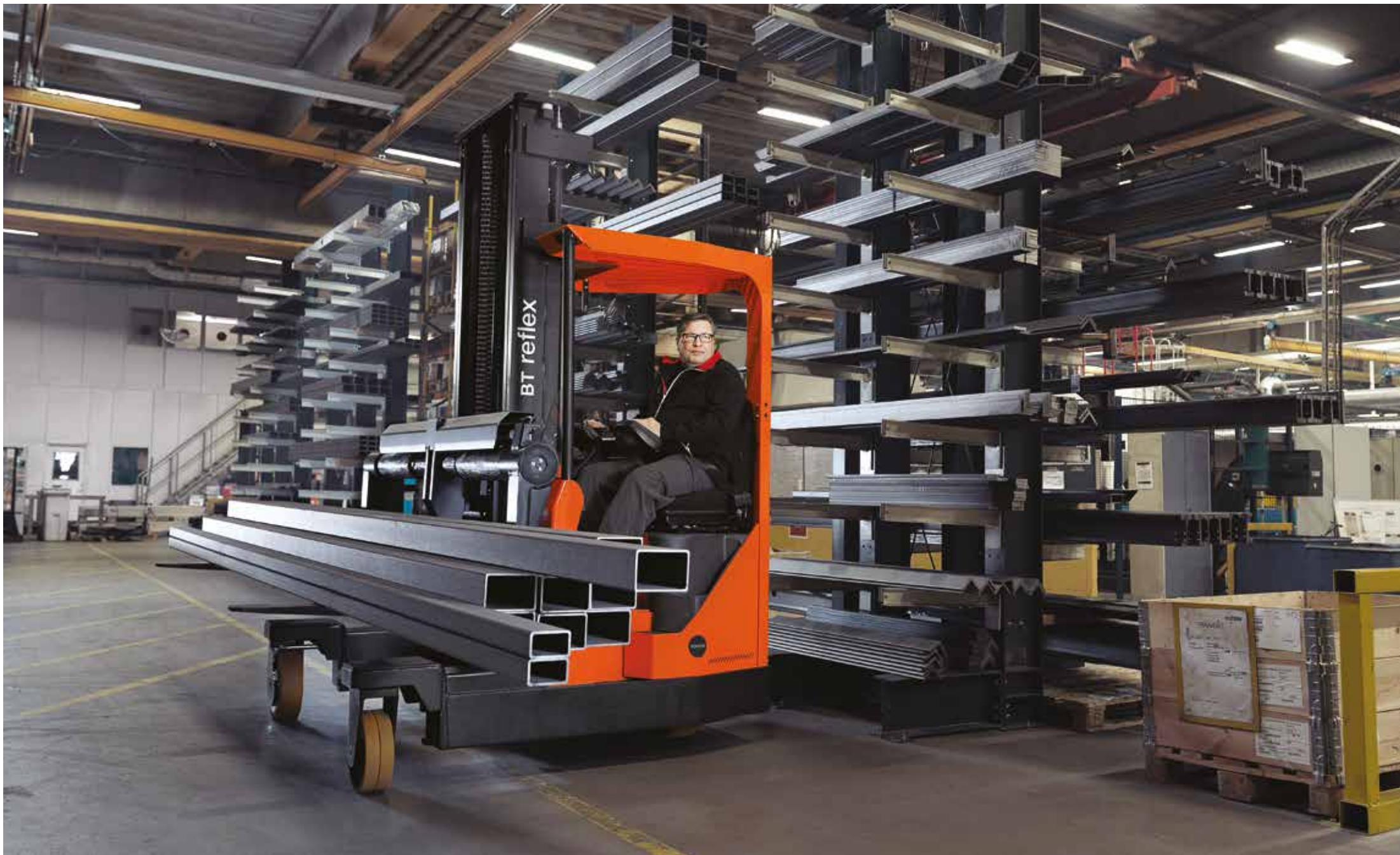
Différentes cabines fermées sont disponibles (option). Le BT Reflex série O fonctionne ainsi par tous les temps : toit de protection et fenêtre de visibilité adaptés, cabine entièrement fermée avec porte et ventilateur (chauffage / ventilation).

Expérience de conduite unique

Le chariot est complètement réglable en fonction du cariste : le siège, le plancher, les commandes et la console de direction peuvent être adaptés à la morphologie du cariste. Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



TOYOTA BT REFLEX

SÉRIE F

La conception unique du BT Reflex série F permet au cariste d'être placé face aux fourches et de bénéficier d'une vue dégagée sur la charge manutentionnée. Le BT Reflex série F bénéficie des mêmes caractéristiques que le BT Reflex série R.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 2,7 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 8 m

Ecartement maximum des fourches : 2,22 m

Vitesse maximum de déplacement : 8 km/h

Capacité de batterie maximale : 750 Ah





L'écarteur de fourches à commande hydraulique du BT Reflex série F permet d'adapter rapidement le chariot à des charges de dimensions variées



Positionné face aux fourches, le cariste bénéficie de la meilleure vision sur les charges longues de format inhabituel

● de série ° en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex FRE270
Largeur de fourches réglable			●		●
Frein de stationnement automatique	●				●
Mât grande visibilité	●				●
Toit de protection grande visibilité	●				●
Système de freinage électronique	●	●			●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●				●
Commande de vitesse électronique	●				●
Ecarteur de fourches	●				●
Conception à quatre roues	●				●
Tablier à déplacement latéral intégré	●				°
Inclinaison des fourches	●				●
Gyrophare					°
Phares de travail	●				°

Commandes et instruments

Direction progressive à 360°	●				●
Console de commandes BT Control réglable	●				●
Décélération automatique	●				●
Avertissement de température du moteur de traction	●	●			●
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●			●
Commandes électroniques par mini-leviers	●				●
Indicateur de hauteur électronique	●				°
Arrêt d'urgence	●				●
Présélecteur de hauteur	●				°
Horamètre	●				●
Avertissement de température du moteur de levage	●	●			●
Ecran d'information sur la charge	●				°
Commandes électroniques par mini-leviers	●				●
Commande multifonctions	●				°
Pédales disposées comme dans une voiture	●				●
Direction assistée/direction électronique	●				●
Indicateur de sens de marche	●				●
Commandes réparties de chaque côté du poste de conduite	●				●
Indication de poids	●				●

● de série ° en option

Caractéristiques du poste de conduite

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex FRE270
Pédales réglables	●				●
Siège réglable avec ceinture de sécurité	●				●
Volant réglable	●				●
Système de détection cariste	●				●
Cariste placé face aux fourches	●				●
Performances paramétrables par cariste	●				●
Siège chauffant	°				°
Marche d'accès basse	●				●
Compartiments de rangement	●				●
Tablette	°				°

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●				●
Dispositif de diagnostic des défauts	●				●
Historique des erreurs	●				●

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie	°				°
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●				●
Indicateur d'état de la batterie	●				●
Remplacement latéral de batterie	●				●

Manœuvrabilité exceptionnelle

Le dispositif de rotation électronique du volant permet de piloter le chariot en marche avant ou de côté.

La direction électronique à 360° ajoute encore à la maniabilité du chariot.

Manipulation de charges non palettisées

La distance d'écartement des fourches de plus de 2 mètres permet de manipuler des charges longues au format inhabituel en toute sécurité, tout comme les palettes et les charges traditionnelles.

Concept « Visibilité totale »

Le toit de protection est conçu de telle sorte qu'il offre une vue dégagée sur les fourches lors de la manutention de charges en hauteur. Le mât à grande visibilité et le tablier porte-fourches libèrent aussi la vision sur la charge pour agir avec précision et en toute sécurité.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale

Le réseau Toyota Material Handling France, c'est 98 points de vente regroupant 730 techniciens de service.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

Fabriqués en Europe

Plus de 90 % des chariots Toyota vendus sont produits en Europe, dans nos usines de Suède, France et Italie. Fabriqués selon le Système de Production Toyota (TPS), ils bénéficient des normes de qualité les plus élevées. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe et collaborent avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

