

Transpalettes électriques Toyota

La gamme BT Levio



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

BT Levio série W

CHARIOTS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT



Chariots compacts, faciles à utiliser en zones encombrées et à transporter à bord des véhicules

Capacité nominale de 1,3 à 2,5 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 6 km/h

p. 4-11

BT Levio série P

CHARIOTS AVEC PLATE-FORME CONDUCTEUR



Chariots compacts et très maniables, offrant un large choix de plate-formes et des vitesses de déplacement élevées

Capacité nominale de 2,0 à 2,5 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 12,5 km/h

p. 12-15

BT Levio série S

CHARIOTS À CONDUCTEUR DEBOUT



Chariot avec cabine entièrement fermée et position transversale de conduite pour faciliter les opérations dans les zones encombrées

Capacité nominale de 2,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 10,5 km/h

p. 16-17

BT Levio série R

CHARIOTS À CONDUCTEUR ASSIS



Chariots haute vitesse conçus pour le transport de charges multiples sur de longues distances

Capacité nominale de 2,0 à 3,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 19,9 km/h

p. 18-19



TOYOTA BT LEVIO

SÉRIE W

Le BT Levio LWE130 associe la solidité et la compacité. Avec son poids de 255 kg seulement (batterie incluse), le LWE130 est exceptionnellement compact, ce qui permet une utilisation aisée dans une grande variété d'applications. Il peut facilement transporter des charges sur des distances courtes à moyennes.

Ce transpalette est également idéal dans les lieux confinés, tels que les espaces de vente au détail, les magasins et les supermarchés, ainsi qu'à bord des véhicules de livraison. Le moteur AC très innovant à entretien réduit du LWE130 offre un excellent rendement énergétique, ainsi qu'une durabilité et une résistance exceptionnelles.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,3 t avec un centre de gravité à 600 mm

Vitesse maximum de déplacement : jusqu'à 5,5 km/h

Capacité de batterie maximale : 63 Ah

Option disponible : **L Site**





Le système unique de liaison des roues stabilisatrices les protège sur les surfaces inégales



Le panneau de commandes comprend un câble d'alimentation escamotable destiné au chargeur de batterie intégré



Accès facile pour un entretien efficace



Rotation du timon

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE130
Caractéristiques du chariot					
Frein de stationnement automatique	●				●
Roues de fourches bogie			○		○
Roues grimpeuses			●		●
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●	●	●	●	●
Détecteur de chocs	●	●			○
Dosseret de charge	●	●	○		○
Moteur de traction AC	●	●	●	●	●

Commandes et instruments

Direction à 208°			●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●				●
Click-2-Creep			●		●
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●		●		●
Commandes électroniques par mini-leviers	●		●		●
Horamètre					●
Conduite par timon				●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●
Arrêt d'urgence	●				●
Frein de stationnement	●			●	●
Réduction temporaire de la vitesse (bouton tortue)			●		○

● de série ○ en option

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE130
Caractéristiques du poste de conduite					
Compartiments de rangement			●		●
Performances paramétrables par cariste	●		●		●
Protection supplémentaire pour les pieds	●				○

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●			●
Historique des erreurs	●				●

Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie		●	●		●
Chargeur intégré			●		●
Mise en charge à bord du véhicule			●	●	○

Utilisation sûre et intuitive

Pour un confort cariste optimal, toute la gamme bénéficie d'un fonctionnement intuitif et ergonomique grâce à une discrétion sonore accrue et à des paramètres cariste programmables. Pour assurer une manutention des charges efficace et sans risque, le LWE130 est compatible avec l'outil de gestion de flotte I_Site qui pilote par exemple l'autorisation du cariste (code PIN) et l'utilisation de la machine et détecte en temps réel les impacts éventuels subis par le chariot.

Système unique de liaison des roues stabilisatrices

La stabilité du chariot repose sur un châssis à cinq roues avec système de liaison des roues stabilisatrices latérales (protection des roues et de la charge), garantissant une stabilité optimale sur les surfaces irrégulières.

Recharge aisée de la batterie

Le BT Levio LWE130 dispose d'un chargeur intégré, pour un chargement rapide et facile de la batterie : il suffit de le brancher sur une prise secteur. Il est également possible d'opter pour un système de charge de la batterie à bord des véhicules, pour une charge partielle du chariot lors de son transport. Ce système de charge dispose d'une commande intelligente et fonctionne uniquement lorsque le moteur du véhicule principal tourne.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



TOYOTA BT LEVIO

SÉRIE W

Compacts, les BT Levio série W se déclinent en un vaste éventail de capacités. Tous les modèles, de 1400 kg à 2500 kg, partagent la même conception compacte ; simples d'utilisation et offrant des performances exceptionnelles en termes de capacités de manutention, ils se prêtent à tous les types d'application.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

Vitesse maximum de déplacement : jusqu'à 6 km/h

Capacité de batterie maximale : 300 Ah

Options disponibles : **I_Site**





Vue claire et dégagée sur les fourches



Accès facile pour un entretien efficace



Système de commandes du bout des doigts (pilotage du chariot, montée et descente des fourches) et fonction unique Click-2-Creep



Support de charge LWE

● de série ○ en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie			○	○	○	○	○	○	○
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●	●
Système de liaison des 2 roues stabilisatrices BT Castorlink	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues grimpeuses			○	○	○	○	○	○	○
Batteries à grande capacité			○	○	○	○	○	○	○
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dosseret de charge	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Commandes et instruments

Direction 180° et plus	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par code PIN	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commandes électroniques par mini-leviers	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Horamètre	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction temporaire de la vitesse (bouton « tortue »)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Conduite par timon	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Caractéristiques du poste de conduite

Performances paramétrables par cariste	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plate-forme conducteur rabattable	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Support pour film plastique	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Compartiments de rangement	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablette	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de pesage	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● de série ○ en option

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chargeur intégré	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Batteries au lithium-ion	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Remplacement latéral de batterie	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Applications spéciales

Version chambre froide	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Manutention de bobines	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version silencieuse	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Manutention délicate : optez pour le système Click-2-Creep !

Les chariots BT Levio série W permettent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep permet de ralentir le chariot jusqu'à la vitesse intermédiaire en double-cliquant sur le levier de commandes, permettant ainsi un contrôle sécurisé du chariot dans les situations délicates.

Concept « Visibilité totale »

La longueur optimisée du timon, combinée à la hauteur réduite du chariot, offre une vue claire et dégagée sur les fourches.

Innovation : la batterie Li-ion

Le LWE200 fonctionne aussi avec une batterie Li-ion exempte d'entretien et très innovante. Avec une réduction de 30 % de la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



TOYOTA BT LEVIO

SÉRIE P

Les BT Levio série P conjuguent compacité et capacités de charge pouvant aller jusqu'à 2 500 kg.

Cette série de transpalettes électriques bénéficie d'un rayon de braquage le plus faible de sa catégorie. Sa vitesse de déplacement maximale atteint 12,5 km/h, d'où une productivité exceptionnelle.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 2,0 t, 2,2 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

Vitesse maximum de déplacement : jusqu'à 12,5 km/h

Capacité de batterie maximale : 600 Ah

Options disponibles : **I_Site**





Le timon est réglable en hauteur sur simple pression d'un bouton



Vue claire et dégagée sur les fourches depuis le timon



Protections latérales escamotables sur simple pression



Plate-forme fixe et dossier

● de série ○ en option  Disponible avec les formules+

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●
Roues de fourches bogie			○	○	○		
Skis rapportés			○	○	○		
Freins électroniques à récupération (moteur)	●				●	●	●
Moteur AC fixe	●				●	●	●
Direction asservie à la longueur des fourches (OTP)	●				●	●	●
Dosseret de charge	○				○	○	○
Système de traction Powertrak	●				●	●	●
Réduction de la vitesse dans les virages (OTP)	●				●	●	●
Détecteur de chocs	○				○	○	○
Roue motrice à ressort	●				●	●	●
Roue stabilisatrice jumelée	○				○	○	○
Capots extérieurs en Xenoy	●				●	●	●

Commandes et instruments

Direction 180° et plus	●	●	●				
Contrôle d'accès par code PIN	●	●	●				
Click-2-Creep	●	●	●				
Direction asservie au sens de la marche (OTP)	●	●	●				
E-bar	○	○	○				
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●	●	●				
Horamètre	●	●	●				
Pré-équipement pour terminal embarqué	○	○	○				
Direction assistée/direction électronique	○	○	○				
Réduction temporaire de la vitesse (bouton « tortue »)	○	○	○				
Conduite par timon	●	●	●				
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)	●	●	●				
Conduite douce et sans à-coups en mode conducteur accompagnant (OTP)	●	●	●				

Caractéristiques du poste de conduite

Timon réglable en hauteur	○	○	○				
Longueur du timon dépendant de la configuration du chariot	●	●	●				
Performances paramétrables par cariste	●	●	●				
Système de détection cariste	●	●	●				
Protections latérales fixes	○	○	○				
Plate-forme conducteur rabattable	●	●	●				
Protections latérales rabattables	●	●	●				

● de série ○ en option

Caractéristiques du poste de conduite

Cellule photoélectrique de détection de présence (pied)	○	○	○				
Barrières de sécurité escamotables sur simple pression	●	●	●				
Dossier de protection arrière	○	○	○				
Support pour film plastique	●	●	●				
Compartiments de rangement	●	●	●				
Tablette	○	○	○				

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●	●				
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●	●				
Historique des erreurs	●	●	●				

Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie	●	●	●				
Chargeur intégré	○						
Batteries au lithium-ion	○	○	○				
Verrouillage rapide de batterie	○	○	○				
Remplacement latéral de batterie	○	○	○				

Applications spéciales

Plate-forme/groupe de traction spécial chambre froide	○	○	○				
Version environnement corrosif	○						
Version EEx (ATEX)	○	○	○				

Expérience de conduite unique, adaptée aux besoins de chacun

Le chariot standard dispose d'une plate-forme rabattable avec barrières escamotables par simple pression. Une plate-forme et des protections arrière et latérales fixes sont disponibles en option. Le système OTP (Optimised Truck Performance) règle la vitesse du chariot dans les virages en fonction de la longueur des fourches, du sens de la marche et du mode de fonctionnement (conducteur accompagnant).

La direction assistée électronique pour manœuvrer le chariot sans effort est disponible en option. Dans ce cas, le timon est entièrement réglable en hauteur sur simple pression d'un bouton, afin de s'adapter à chaque application.

Concept « Visibilité totale »

La gamme BT Levio série P satisfait pleinement aux dispositions de la norme ISO 13564-1:2012 qui garantit une vue claire et dégagée sur les fourches depuis le timon.

Innovation : la batterie Li-ion

Les BT Levio série P fonctionnent aussi avec une batterie Li-ion exempte d'entretien et très innovante. Avec une réduction de 30 % de la consommation électrique, la durée de vie de la batterie est exceptionnelle. Elle peut aussi être rechargée vite et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.

Fonctionnement silencieux

Les BT Levio série P se distinguent par un niveau de bruit extrêmement faible, le plus bas de leur catégorie.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série P sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



TOYOTA BT LEVIO

SÉRIE S

Les modèles BT Levio série S sont compacts et faciles à manœuvrer. Grâce au poste de conduite entièrement fermé, le cariste bénéficie d'une protection intégrale sans que cela n'empiète sur la compacité du chariot, facilement manœuvrable dans les zones encombrées et très fréquentées.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 2,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

Vitesse maximum de déplacement : 10,5 km/h

Capacité de batterie maximale : 620 Ah

Options disponibles : **L**Site



Conduite facile avec un volant de petite taille à commandes électroniques



Cariste intégralement protégé dans la cabine

● de série ° en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LSE200
Frein de stationnement automatique	●				●
Roues de fourches bogie			●		●
Système de freinage électronique	●	●			●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●				●
Commande de vitesse électronique	●				●

Commandes et instruments

Décélération automatique	●				●
Commandes électroniques par mini-leviers			●		●
Arrêt d'urgence	●				●
Horamètre					●
Direction assistée/direction électronique	●				●

Caractéristiques du poste de conduite

Dossier réglable	●				●
Système de détection cariste	●				●
Marche d'accès basse	●				●
Compartiments de rangement			●		●
Tablette				°	°

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance		●			●
--------------------------------------	--	---	--	--	---

Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie		●			●
Remplacement latéral de batterie			●		°

Applications spéciales

Version EEx (ATEX)	●				°
--------------------	---	--	--	--	---

Position de conduite transversale pour les longs trajets

Le cariste se tient dans une position transversale dans la cabine. Le chariot est ainsi facile à conduire dans le sens de la marche et constitue une solution idéale en cas d'allers et retours fréquents. Une position de conduite à 45° est également disponible en option.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série S sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



TOYOTA BT LEVIO

SÉRIE R

Les BT Levio sont conçus et construits pour le transport de charges multiples à haute vitesse. Ils bénéficient de capacités de charge allant jusqu'à 3 000 kg et leur vitesse de déplacement atteint 19,9 km/h. Les BT Levio série R offrent un transport efficace sur de grandes distances. Les fourches longues disponibles en option constituent une solution de manutention de charges multiples hautement performante et productive.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 2,0 t, 3,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

Vitesse maximum de déplacement : 19,9 km/h

Capacité de batterie maximale : 840 Ah

Options disponibles : **L**Site



Cabine et commandes entièrement réglables afin de répondre au mieux aux besoins du cariste



Rail de fixation E-bar pour équipements auxiliaires (option)

● de série ° en option

Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Durabilité	Productivité	Ergonomie	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●
Roues de fourches bogie			●		●	●	●
Toit de protection à grande visibilité	●			°			
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●	●	●
Modèles haute performance			●			●	●
Dossier de charge	●			°			
Roues motrices jumelées		●	●				●

Commandes et instruments

Direction progressive à 360°	●		●	●	●	●	
Décélération automatique	●				●	●	●
E-bar				°	°	°	
Arrêt d'urgence	●				●	●	●
Horamètre					●	●	●
Pédalier de type automobile	●			●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique			●		●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué				°	°	°	
Indicateur de sens de marche	●				●	●	

Caractéristiques du poste de conduite

Siège réglable	●		●	●	●	●	
Volant réglable			●		●	●	●
Système de détection cariste	●				●	●	●
Tablette			°	°	°	°	

Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●		●	●	●	
Historique des erreurs		●			●	●	●

Caractéristiques de gestion de batterie

Indicateur d'état de la batterie		●		●			
Remplacement latéral de batterie			°				

Applications spéciales

Version chambre froide		●		°			
Version EEx (ATEX)	●			°	°	°	

Position de conduite amortie à grande hauteur

La conduite du chariot à vitesse élevée requiert une position de conduite sûre et une vue dégagée. Le BT Levio LRE300 dispose d'une cabine surélevée offrant une visibilité panoramique au cariste ; montée sur ressorts, cette cabine amortie les vibrations du plancher dues à la grande vitesse du chariot.

Cabine et commandes entièrement réglables

Les applications intensives impliquent généralement de longues périodes de conduite. Les BT Levio série R sont dotés d'un siège et de commandes du poste de conduite entièrement réglables afin de répondre au mieux aux besoins du cariste.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série R sont construits conformément au Système de Production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale

Le réseau Toyota Material Handling France, c'est 98 points de vente regroupant 730 techniciens de service.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

Fabriqués en Europe

Plus de 90 % des chariots Toyota vendus sont produits en Europe, dans nos usines de Suède, France et Italie. Fabriqués selon le Système de Production Toyota (TPS), ils bénéficient des normes de qualité les plus élevées. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe et collaborent avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

