AXXEL MANUTENTION

Chariots frontaux électriques Toyota

La gamme Toyota Traigo

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

Toyota Traigo 24

CHARIOTS 24 VOLTS À 3 ROUES

Compacts, ce sont les chariots parfaits pour les espaces restreints

CAPACITÉ NOMINALE DE 1,0 À 1,5 TONNE
VITESE DE DÉPLACEMENT JUSQU'À 12,5 KM/H
CAPACITÉ DE LA BATTERIE JUSQU'À 1 000 AH

P. 4-7

Toyota Traigo 48

CHARIOTS 48 VOLTS À 3 ET 4 ROUES

Ces chariots puissants et polyvalents se prêtent à toutes les applications, des plus légères aux plus exigeantes

CAPACITÉ NOMINALE DE 1,5 À 2,0 TONNES
VITESE DE DÉPLACEMENT JUSQU'À 20 KM/H
CAPACITÉ DE LA BATTERIE JUSQU'À 750 AH

P. 8-15

Toyota Traigo 80

CHARIOTS 80 VOLTS À 4 ROUES
DE 2,0 À 5,0 TONNES

Robustes, ces chariots sont conçus pour la manutention rapide et sécurisée de charges lourdes ou des engagements forts

CAPACITÉ NOMINALE DE 2,0 À 5,0 TONNES
VITESSE DE DÉPLACEMENT JUSQU'À 20 KM/H
CAPACITÉ DE LA BATTERIE JUSQU'À 775 AH

P. 16-19

Toyota Traigo 80

CHARIOT 80 VOLTS À 4 ROUES
DE 6,0 À 8,0 TONNES À 900 MM

Des chariots conçus pour les charges lourdes : la performance, la robustesse et la sécurité disponibles pour toutes les applications, avec en prime la manoeuvrabilité

CAPACITÉ NOMINALE DE 6,0 À 8,0 TONNES
VITESSE DE DÉPLACEMENT JUSQU'À 20 KM/H
CAPACITÉ DE LA BATTERIE JUSQU'À 1240 AH

P. 20-23

TOYOTA
10
SAS
TOYOTA

TOYOTA

TRAIGO 24

Extrêmement compacts, les chariots Toyota Traigo 24 - et plus spécifiquement le modèle 1,0 tonne - sont très agiles dans les espaces les plus restreints. Grâce à leur capacité batterie, ces chariots intuitifs sont aussi parfaitement indiqués pour des opérations variées dans les usines, entrepôts et magasins où leur taille et leur souplesse d'utilisation en font une solution idéale pour beaucoup d'applications.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,0 t, 1,25 t et 1,5 t avec un centre de gravité à 500 mm

Hauteur de levage maximale : 6,5 m

Vitesse max. de déplacement : 12,5 km/h

Capacité de batterie maximale : 1000 Ah

Disponibles en option : I_Site

Le mât duplex offre au cariste une vue excellente sur la charge et son environnement de travail.

La faible garde au sol facilite l'accès au chariot.

Les mini-leviers intégrés (en option) dans l'accoudoir permettent d'actionner les fonctions de levage, de descente, d'inclinaison et de déplacement latéral tout en souplesse et du bout des doigts.

Le chariot est équipé de série d'un dispositif d'extraction latérale de la batterie. Le convoyeur à rouleaux intégré permet le remplacement rapide de la batterie (disponible sur demande).

● de série ○ en option ✤ Disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	7FBEST10	7FBEST13	7FBEST15
Manutention de charges							
Mât duplex					●	●	●
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente					○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○
Éclairage et indicateurs							
Phare de travail avant					○	○	○
Feux combinés avant					○	○	○
Feux combinés arrière					○	○	○
Phare de travail arrière					○	○	○
Gyrophare					○	○	○
Avertisseur de marche arrière					○	○	○
Châssis							
Marchepied large et bas de chaque côté + grande poignée montoir					●	●	●
Direction assistée hydraulique, synchroniseur de direction inclus					●	●	●
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice					●	●	●
Colonne de direction réglable					●	●	●
Rétroviseur (gauche et droit)					○	○	○
Rétroviseur intérieur panoramique					○	○	○
Siège tissu (Grammer MSG20)					○	○	○
Siège PVC (Grammer MSG20)					●	●	●
Siège ORS[1] Toyota (PVC)					○	○	○
Siège ORS[1] Toyota tissu					○	○	○
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction					○	○	○
Agencement standard des pédales					●	●	●
Pédale D2					○	○	○
Double pédale d'accélérateur					○	○	○
Leviers hydrauliques côté cariste avec levier de direction					●	●	●
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir					○	○	○
Levier multifonctions monté sur accoudoir					○	○	○
Panneau de toit en polyuréthane transparent					○	○	○
Pare-brise avant et toit de protection					○	○	○
Cabine sans porte					○	○	○
Cabine porte canvas					○	○	○

● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	7FBEST10	7FBEST13	7FBEST15
Châssis							
Cabine complète					○	○	○
Pare-soleil					○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât					○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée					○	○	○
Dispositifs de sécurité							
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence					●	●	●
Réglage de vitesse intermédiaire (tortue)					●	●	●
Pneus							
PPS					●	●	●
Pneumatique					○	○	○
Roues sur bandages					○	○	○
PPS non-marquants					○	○	○
Roues sur bandages non-marquants					○	○	○
Caractéristiques d'entretien							
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien					●	●	●
Indicateur de rappel de maintenance					●	●	●
Système de gestion de flotte I_Site					○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie							
Extraction de la batterie par élingue					●	●	●
Extraction de la batterie par fourreaux						○	○
Extraction de la batterie par glissières					○	○	○
Applications spéciales							
Spécification chambre froide (-25 °C)					○	○	○
Toit de protection surbaissé (1 980 mm)					○	○	○
Toit de protection surélevé (2 150 mm)					○	○	○

[1] Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la limitation active d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la limitation de vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction SAS et le dispositif de réduction de vitesse dans les virages SAS.

Visibilité

Conçus pour offrir une visibilité optimale, le mât et le toit de protection du Toyota Traigo 24 offrent au cariste une excellente vue sur son environnement de travail, pour une conduite et une manutention des charges en toute confiance et sécurité.

Choix de commandes hydrauliques

Le Toyota Traigo 24 propose trois types de commande pour la manutention des charges : les leviers classiques disposés à côté du cariste, les mini-leviers à commande électronique sur accoudoir ou les leviers multifonctions sur accoudoir.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 24 sont produits conformément au Système de Production Toyota qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

TOYOTA
TOYOTA
15

TOYOTA

TRAIGO 48

Polyvalence et manœuvrabilité sont les maîtres-mots de la conception du Traigo 48, facilitant son utilisation dans les endroits les plus exigus pour une productivité maximale. Le châssis à 3 roues est étonnamment compact et permet des dimensions de largeurs d'allée particulièrement compétitives. Le Traigo 48 est aussi efficace pour les opérations intérieures comme la dépose de palettes en hauteur que pour les opérations extérieures dans les cours ou mixtes sur les quais de chargement.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,5 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t avec un centre de gravité à 500 mm

Hauteur de levage maximale : 7,5 m

Vitesse max. de déplacement : 20 km/h

Capacité de batterie maximale : 750 Ah

Disponibles en option : I_Site LI-ION

Plusieurs dispositions de pédales sont disponibles pour répondre aux besoins de chaque cariste (la photo ci-contre montre un jeu de pédales doubles, disposées de part et d'autre du frein)

La poignée de préhension arrière améliore le confort des déplacements effectués en marche arrière et la productivité tout en réduisant la fatigue exercée sur le dos de l'opérateur. Le siège pivotant, disponible en option, permet de se déplacer en marche arrière et de monter et descendre de la cabine dans de bonnes conditions ergonomiques.

Extraction latérale de la batterie par fourreaux de fourches (photo) ou sortie latérale sur rouleaux.

Puissants et économes, les phares de travail à LED permettent d'augmenter la visibilité et de poursuivre les travaux la nuit et dans les zones non éclairées.

● de série ° en option

Disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Manutention de charges										
Mât duplex					●	●	●	●	●	●
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					°	°	°	°	°	°
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					°	°	°	°	°	°
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					°	°	°	°	°	°
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					°	°	°	°	°	°
Vérin d'élévation rempli d'huile		◆			°	°	°	°	°	°
Amortissement des fourches lors de la descente		◆	■		°	°	°	°	°	°
Fourches à amortissement hydraulique			◆		°	°	°	°	°	°
Accumulateur hydraulique (lourde charge)			■							
Tablier à déplacement latéral intégré			■		°	°	°	°	°	°
Positionneur de fourches			■		°	°	°	°	°	°
Raccords rapides			■		°	°	°	°	°	°
Éclairage et indicateurs										
Feux combinés avant (à LED)		◆			°	°	°	°	°	°
Feux combinés arrière (à LED)		◆			°	°	°	°	°	°
Phare de travail avant (STD / à LED)					°	°	°	°	°	°
Phare de travail arrière/double (STD / à LED)					°	°	°	°	°	°
Feu de signalisation de marche arrière à LED bleu					°	°	°	°	°	°
Gyrophare					°	°	°	°	°	°
Avertisseur de marche arrière					°	°	°	°	°	°
Klaxon activé au volant					●	●	●	●	●	●
Klaxon activé sur l'accoudoir	◆				°	°	°	°	°	°
Châssis										
Marchepied large et bas de chaque côté + grande poignée montoir			■		●	●	●	●	●	●
Système de direction assistée électrique, synchroniseur de direction inclus			■		●	●	●	●	●	●
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice					●	●	●	●	●	●
Écran multifonction numérique (Deluxe)	◆	■	■		°	°	°	°	°	°
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât					°	°	◆	°	°	°
Indicateur du poids sur les fourches					°	°	°	°	°	°
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation			■		●	●	●	●	●	●
Freins à bain d'huile		■	■		●	●	●	●	●	●
Rétroviseurs gauche et droit					°	°	°	°	°	°
Rétroviseur interne plan/panoramique					°	°	°	°	°	°
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir			■		●	●	●	●	●	●
Levier multifonctions monté sur accoudoir			■		°	°	°	°	°	°
Levier multifonctions			■		°	°	°	°	°	°
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction			■		°	°	°	°	°	°
Agencement standard des pédales avec large pédale de frein			■		●	●	●	●	●	●
Pédale D2			■		°	°	°	°	°	°
Double pédale d'accélérateur			■		°	°	°	°	°	°
Siège ORS[1] Toyota PVC			■		●	●	●	●	●	●
Siège ORS[1] Toyota tissu			■		°	°	°	°	°	°
Siège pivotant		■	◆		°	°	°	°	°	°
Détecteur de chocs					°	°	°	°	°	°
Sélecteur de hauteur			■		°	°	°	°	°	°

● de série ° en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Châssis										
Chauffage					°	°	°	°	°	°
Système de clavier codé / lecteur de carte à puce					°	°	°	°	°	°
Frein de stationnement automatique			■		●	●	●	●	●	●
Soufflets de vérins d'inclinaison		■			°	°	°	°	°	°
Cabine confort					°	°	°	°	°	°
Cabine complète					°	°	°	°	°	°
Cabine sans portes					°	°	°	°	°	°
Cabine porte canvas					°	°	°	°	°	°
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit					°	°	°	°	°	°
Portillons					°	°	°	°	°	°
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon			◆		°	°	°	°	°	°
Porte-documents format A4					°	°	°	°	°	°
Dispositifs de sécurité										
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota		■	■		●	●	●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					●	●	●	●	●	●
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée	◆				°	°	°	°	°	°
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudoir	◆				°	°	°	°	°	°
Caractéristiques d'entretien et de gestion										
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien		■			●	●	●	●	●	●
Système de gestion de flotte I_Site		■	■		°	°	°	°	°	°
Contrôle pré-opérationnel		■			°	°	°	°	°	°
Caractéristiques de gestion de batterie										
Extraction de la batterie par élingue			■		°	°	°	°	°	°
Extraction latérale de la batterie par soulèvement			■		°	°	°	°	°	°
Extraction de la batterie par glissières			■		°	°	°	°	°	°
Extraction de la batterie par fourreaux			■		°	°	°	°	°	°
Applications spéciales										
Modèle pour chambre froide (TYPE 30S)		■	■		°	°	°	°	°	°
Modèle antirouille		■	■		°	°	°	°	°	°
Configuration spéciale "milieu salin"		■	■		°	°	°	°	°	°
Toit de protection pour rack à accumulation			■		°	°	°	°	°	°
Toit de protection surélevé					°	°	°	°	°	°
Toit de protection surbaissé					°	°	°	°	°	°

[1] Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la limitation active d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la limitation de vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction SAS et le dispositif de réduction de vitesse dans les virages SAS.

Interface cariste intuitive

L'indicateur multifonctions apporte en un clin d'œil des informations essentielles au cariste. Il permet également de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application, et fournit un diagnostic des défauts. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable avec renforts latéraux, support lombaire et colonne de direction ajustable. Grâce à la colonne de direction ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes.

Rendement énergétique exceptionnel

La productivité est exceptionnelle grâce à d'excellentes performances et à une consommation d'énergie réduite. Les modèles Traigo 48 sont très efficaces sur le plan énergétique, en particulier combinés aux batteries Li-ion, disponibles en option et destinées aux opérations de manutention intensives.
Avec la technologie Li-ion, les batteries durent plus longtemps et sont rechargeables rapidement et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans certaines applications multi-postes.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 48 sont produits conformément au Système de Production Toyota qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

TOYOTA
20
SAS

TOYOTA

TRAIGO 48

Les Toyota Traigo sont des chariots hautes performances, puissants et polyvalents, avec une vitesse de translation pouvant atteindre 20 km/h. Ils disposent aussi de grandes vitesses d'accélération, de levée et de descente. La conception à 4 roues garantit un niveau de stabilité exceptionnel, rendant ces chariots idéaux pour les surfaces inégales, pour les applications en intérieur comme en extérieur.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,6 t, 1,8 t et 2,0 t avec un centre de gravité à 500 mm

Hauteur de levage maximale : 7,5 m

Vitesse max. de déplacement : 20 km/h

Capacité de batterie maximale : 750 Ah

Disponibles en option : I_Site Li-ion

Le siège ORS (Operator Restraint System) est entièrement réglable et dispose de renforts latéraux et d'un support lombaire. Le loquet de ceinture est plus long et donc plus rapide et facile à localiser pour le cariste. La sécurité sur le lieu de travail est renforcée.

L'indicateur multifonctions sert à régler les paramètres en fonction des besoins de l'application. Il affiche aussi rapidement des informations essentielles au cariste.

La convoyeur à rouleaux est proposée en option, pour faciliter l'extraction de la batterie. Il est également possible d'utiliser des fourreaux pour extraire la batterie à l'aide d'un autre chariot élévateur.

Le mât duplex FV améliore la visibilité sous tous les angles.

● de série ○ en option ◌ Disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Manutention de charges									
Mât duplex					●	●	●	●	●
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○	○
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile		◌			○	○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente		◌			○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique			◌		○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique (pleine charge)			◌		○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○
Positionneur de fourches					○	○	○	○	○
Raccords rapides					○	○	○	○	○
Éclairage et indicateurs									
Feux combinés avant (à LED)		◌			○	○	○	○	○
Feux combinés arrière (à LED)		◌			○	○	○	○	○
Phare de travail avant (STD / à LED)					○	○	○	○	○
Phare de travail arrière/double (STD / à LED)					○	○	○	○	○
Feu de signalisation de marche arrière à LED bleu					○	○	○	○	○
Gyrophare					○	○	○	○	○
Avertisseur de marche arrière					○	○	○	○	○
Klaxon activé au volant					●	●	●	●	●
Klaxon activé sur l'accoudoir	◌				○	○	○	○	○
Châssis									
Marchepied large et bas de chaque côté + grande poignée montoir					●	●	●	●	●
Direction assistée entièrement hydraulique, synchroniseur de direction inclus					●	●	●	●	●
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice					●	●	●	●	●
Écran multifonction numérique (Deluxe)	◌				○	○	○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât					○	○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches					○	○	○	○	○
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation					●	●	●	●	●
Freins à bain d'huile					●	●	●	●	●
Rétroviseurs gauche et droit					○	○	○	○	○
Rétroviseur intérieur plan/panoramique					○	○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir					●	●	●	●	●
Levier multifonctions monté sur accoudoir					○	○	○	○	○
Levier multifonctions					○	○	○	○	○
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction					○	○	○	○	○
Agencement standard des pédales avec large pédale de frein					●	●	●	●	●
Pédale D2					○	○	○	○	○
Double pédale d'accélérateur					○	○	○	○	○
Siège ORS[1] Toyota PVC					●	●	●	●	●
Siège ORS[1] Toyota tissu					○	○	○	○	○
Siège pivotant			◌		○	○	○	○	○

[1] Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste

● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMK16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBMK20T	8FBM20T
Châssis									
Détecteur de chocs					○	○	○	○	○
Sélecteur de hauteur					○	○	○	○	○
Système de clavier codé / lecteur de carte à puce					○	○	○	○	○
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●
Chauffage					○	○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison					○	○	○	○	○
Cabine confort					○	○	○	○	○
Cabine complète					○	○	○	○	○
Cabine sans portes					○	○	○	○	○
Cabine porte canvas					○	○	○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit					○	○	○	○	○
Portillons					○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon			◌		○	○	○	○	○
Porte-documents format A4					○	○	○	○	○
Dispositifs de sécurité									
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					●	●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					●	●	●	●	●
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée	◌				○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse dans les virages	◌				○	○	○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudoir	◌				○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien et de gestion									
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien					●	●	●	●	●
Système de gestion de flotte I_Site					○	○	○	○	○
Contrôle pré-opérationnel					○	○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie									
Extraction de la batterie par élingue					○	○	○	○	○
Extraction latérale de la batterie par soulèvement					○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par glissières					○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux					○	○	○	○	○
Applications spéciales									
Modèle pour chambre froide (TYPE 30S)					○	○	○	○	○
Modèle antirouille					○	○	○	○	○
Configuration spéciale "milieu salin"					○	○	○	○	○
Toit de protection pour rack à accumulation					○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé					○	○	○	○	○
Toit de protection surbaissé					○	○	○	○	○

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la limitation active d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la limitation de vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction SAS et le dispositif de blocage de l'essieu arrière dans les virages SAS.

Interface cariste intuitive

L'indicateur multifonction très clair apporte en un clin d'œil des informations essentielles au cariste. Il permet également de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application, et fournit un diagnostic des défauts. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable avec renforts latéraux, support lombaire et colonne de direction ajustable. Grâce à la colonne de direction ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes.

Rendement énergétique exceptionnel

La productivité est exceptionnelle grâce à d'excellentes performances et à une consommation d'énergie réduite. Les modèles Traigo 48 sont très efficaces sur le plan énergétique, en particulier en combinaison avec les batteries Li-ion, disponibles en option et destinées aux opérations de manutention intensives.
Avec la technologie Li-ion, les batteries durent plus longtemps et sont rechargeables rapidement et à tout moment. Cette solution révolutionne la gestion des batteries, car elle élimine la nécessité de changer de batterie, notamment dans les applications multi-postes.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 48 sont produits conformément au Système de Production Toyota qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

TOYOTA
TRAIGO
30
SAS
TOYOTA

TOYOTA

TRAIGO 80

Associant des performances exceptionnelles à une consommation énergétique extrêmement faible, le Toyota Traigo 80 garantit un travail efficace dans les applications les plus intensives et exigeantes. Que ce soit pour des opérations intérieures, telles que le gerbage ou à l'extérieur, comme par exemple dans les cours ou des applications mixtes sur un quai de chargement, ce chariot frontal est complètement à l'aise. Ses capacités nominales s'échelonnent entre 2,0 et 5,0 tonnes maximum.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 2,0 t, 2,5 t, 3,0 t, 3,5 t, 4,0 t, 4,5 t avec un centre de gravité à 500 mm et 5,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

SAS

Hauteur de levage maximale : 6,5 m

Vitesse max. de déplacement : 20 km/h

Capacité de batterie maximale : 775 Ah

Disponibles en option : I_Site LI-ION

Les mini-leviers intégrés dans l'accoudoir rendent l'utilisation du chariot simple et intuitive.

La fonction de présélection de hauteur économise du temps et de l'énergie.

Les différentes cabines disponibles en option offrent une protection contre les intempéries ainsi qu'un confort et une sécurité accrus.

Puissants et efficaces, les projecteurs à LED permettent de poursuivre les travaux la nuit et dans les zones non éclairées.

● de série ○ en option ▪ Disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMT25	8FBMKT30	8FBMT30	8FBMT35	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Manutention de charges													
Mât duplex					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile		▪			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente		▪			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique			▪		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique (pleine charge)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Déplacement latéral rapporté					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Positionneur de fourches					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Éclairage et indicateurs													
Feux combinés avant (à LED)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feux combinés arrière (à LED)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail avant (STD / à LED)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière (STD / à LED)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière double (STD / à LED)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gyrophare					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Avertisseur de marche arrière					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klaxon activé au volant					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klaxon activé sur l'accoudoir	▪				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Châssis													
Marchepied en métal large et bas de chaque côté + grande poignée montoir					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction assistée entièrement hydraulique, synchroniseur de direction inclus					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Écran multifonction numérique (Deluxe)	▪				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât	▪				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches	▪				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins à bain d'huile					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rétroviseurs droit et gauche					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseur intérieur plan/panoramique					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Levier multifonctions monté sur accoudoir					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Agencement standard des pédales					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pédale D2					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Double pédale d'accélérateur					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS[1] Toyota PVC					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Siège ORS[1] Toyota tissu					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège pivotant			▪		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Détecteur de chocs					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sélecteur de hauteur					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée	▪				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de clavier codé					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement automatique					○	○	○	○	○	○	○	○	○

[1] Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste

● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMT25	8FBMKT30	8FBMT30	8FBMT35	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Châssis													
Chauffage					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine confort					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine complète					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine sans portes					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine porte canvas					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Portillons					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon			▪		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Porte-documents format A4					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Protection de l'unité motrice		▪			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dispositifs de sécurité													
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réduction de la vitesse dans les virages	▪				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudoir					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Caractéristiques d'entretien et de gestion													
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Système de gestion de flotte I_Site					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie													
Extraction de la batterie par élingue					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Extraction latérale de la batterie par soulèvement					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction latérale de la batterie par convoyeur à rouleaux					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Applications spéciales													
Chambre froide (type 30S)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version antirouille					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Spécifications "milieu salin"					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé					○	○	○	○	○	○	○	○	○

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la limitation active d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la limitation de vitesse d'inclinaison arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction SAS et le dispositif de blocage de l'essieu arrière dans les virages SAS.

Interface cariste intuitive

L'indicateur multifonction très clair apporte en un clin d'œil des informations essentielles au cariste. Il permet également de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application et fournit un diagnostic des défauts. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable avec renforts latéraux, support lombaire et colonne de direction ajustable. Grâce à la colonne de direction ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes.

Rendement énergétique exceptionnel

Le Toyota Traigo 80 constitue la référence du secteur en matière d'efficacité énergétique. Associé à un large choix de batteries haute capacité, il peut effectuer de longs cycles de travail sans changement de batterie.

Freins à bain d'huile

Le système de freinage du Traigo 80 est double. Il est composé d'un frein régénératif au relâcher de la pédale d'accélérateur ainsi que d'un frein à bain d'huile pour les cas d'urgence ; les freins à bain d'huile sont quasiment exempts d'entretien.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 80 sont produits conformément au Système de Production Toyota qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

TOYOTA
70

TOYOTA

TRAIGO 80 6,0-8,0t

Le Toyota Traigo 80 fait figure de référence dans sa catégorie. C'est un chariot hautes performances - capacités 6,0 à 8,0 tonnes - et à forte productivité destiné aux charges les plus lourdes. Il offre une solution électrique alternative aux chariots thermiques et procure silence, efficacité et puissance.
Sa conception robuste se prête à la manutention simultanée de charges multiples ainsi qu'à l'utilisation d'accessoires de grande taille. Il est habituellement utilisé dans le secteur de l'industrie manufacturière, des matériaux de construction, du papier et des boissons.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 6,0 t, 7,0 t, 8,0 t avec un centre de gravité à 600 mm et 8,0 t avec un centre de gravité à 900 mm

SAS

Hauteur de levage maximale : 7 m

Vitesse max. de déplacement : 20 km/h

Capacité de batterie maximale : 1240 Ah

Disponibles en option : I_Site LI-ION

Le poste de conduite est spacieux. La cabine suspendue limite les vibrations et les nuisances sonores. Le tout concourt à produire un environnement de travail plus ergonomique et sécurisant grâce à une vision périphérique hors norme.

L'accès au chariot est facile grâce aux marches d'accès bien larges et aux deux poignées de préhension. La fatigue du cariste est réduite au minimum et ce plus particulièrement dans les applications nécessitant de nombreuses montées et descentes du chariot.

Afin de maximiser l'accès aux principaux composants, les temps de maintenance préventive sont réduits, la disponibilité de la machine augmente.

L'extraction de la batterie est facilitée grâce à la conception avec châssis ouvert et l'ouverture avec un capot latéral. Pour les applications multi-postes, la batterie se change aisément grâce à un système de transpalette électrique.

● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Manutention de charges								
Mât duplex					●	●	●	●
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente					●	●	●	●
Vérin de levage hydraulique rempli d'huile					○	○	○	○
Accumulateur hydraulique (pleine charge)					○	○	○	○
Déplacement latéral rapporté					○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○
Tablier de fourches					○	○	○	○
Raccords rapides					○	○	○	○
Éclairage et indicateurs								
Feux combinés avant (à LED)					○	○	○	○
Feux combinés arrière (à LED)					○	○	○	○
Phares (LED)					○	○	○	○
Phare de travail arrière (double) (LED)					○	○	○	○
Gyrophare					○	○	○	○
Feu de signalisation de marche arrière à LED bleu					○	○	○	○
Feu à éclat / avertisseur de marche arrière					○	○	○	○
Klaxon activé au volant					●	●	●	●
Klaxon activé sur l'accoudoir					○	○	○	○
Châssis								
Marchepied large du côté gauche - 2 grandes poignées de préhension					●	●	●	●
Système de direction assistée électrique, synchroniseur de direction inclus					●	●	●	●
Freins à bain d'huile					●	●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice					●	●	●	●
Indicateur multifonctions (Deluxe)					○	○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât					○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches					○	○	○	○
Rétroviseurs droit et gauche					○	○	○	○
Rétroviseur intérieur plan/panoramique					○	○	○	○
Cabine complète					○	○	○	○
Cabine sans portes					○	○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit vitré					○	○	○	○
Portillons					○	○	○	○
Chauffage					○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir					●	●	●	●
Levier multifonctions monté sur accoudoir					○	○	○	○
Leviers multifonctions montés sur siège					○	○	○	○

● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Châssis								
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction					○	○	○	○
Agencement standard des pédales avec large pédale de frein					●	●	●	●
Pédale D2					○	○	○	○
Siège ORS[1] Toyota PVC					●	●	●	●
Siège ORS[1] Toyota tissu					○	○	○	○
Siège pivotant					○	○	○	○
Détecteur de chocs					○	○	○	○
Sélecteur de hauteur					○	○	○	○
Système de clavier codé / lecteur de carte à puce					○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon					○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison					○	○	○	○
Garde-boue avant / arrière					○	○	○	○
Refroidisseur d'huile hydraulique					○	○	○	○
Moteurs de traction IP54					○	○	○	○
Caractéristiques de sécurité								
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota					●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence sur tableau de bord					●	●	●	●
Réduction de la vitesse de déplacement maximale et de l'accélération avec charge levée					○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien et de gestion								
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien					●	●	●	●
Système de gestion de flotte I_Site					○	○	○	○
Contrôle pré-opérationnel					○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie								
Conception de châssis ouvert pour extraction latérale de la batterie					●	●	●	●
Support pour changement de batterie					○	○	○	○
Changement de batterie par transpalette électrique					○	○	○	○
Applications spéciales								
Chambre froide (type 30S)					○	○	○	○
Version antirouille					○	○	○	○
Spécifications "milieu salin"					○	○	○	○

[1] Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la limitation active d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, le dispositif de mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction SAS et le dispositif de réduction de la vitesse dans les virages SAS.

Des performances et une maniabilité hors pair

Les moteurs du Traigo 80 sont puissants. Ils assurent un excellent franchissement des pentes et une vitesse de déplacement élevée. Les Traigo constituent une solution idéale pour les applications les plus exigeantes. Grâce à l'angle de braquage précis des roues arrière, le chariot peut manœuvrer tout en précision dans les espaces restreints comme les usines ou les stockages.

L'efficacité au plus haut niveau

La gamme intègre une direction assistée électrique qui limite la consommation énergétique et inclut une large sélection de batteries qui répond à tous les besoins. Pour faciliter l'installation et l'extraction de la batterie, le chariot a été conçu autour d'un châssis ouvert.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 80 sont produits conformément au Système de Production Toyota qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale
Le réseau Toyota Material Handling France, c'est 98 points de vente regroupant 730 techniciens de service.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale
Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

Fabriqués en Europe
Plus de 90 % des chariots Toyota vendus sont produits en Europe, dans nos usines de Suède, France et Italie. Fabriqués selon le Système de Production Toyota (TPS), ils bénéficient des normes de qualité les plus élevées. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe et collaborent avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.